

TENDACO ®

25

ACRILICO / POLIESTERE



25

ACRILICO/POLIESTERE

“

La qualità dell'offerta consente di garantire ai clienti benefici concreti: il mio obiettivo è essere presenti sul mercato con trasparenza e offrire risposte tangibili a chi sceglie di collaborare con noi.

”

“ The quality of the offer makes it possible to ensure real benefits for customers: to be able to be in the market with transparency is my goal, to offer answers concrete to those who choose to work with us.”

LODOVICO ZANATTA



TENDACO 

“

Tecnologia e innovazione sono per me fondamentali: riuscire a implementare in modo efficace i processi produttivi rappresenta una sfida e uno stimolo per migliorare e ottenere grandi risultati.

”

“ Technology and innovation are fundamental to me: being able to efficiently implement production processes is a challenge and a stimulus to improve and guarantee great results.”

ROBERTO NARDIN

TENDACO 





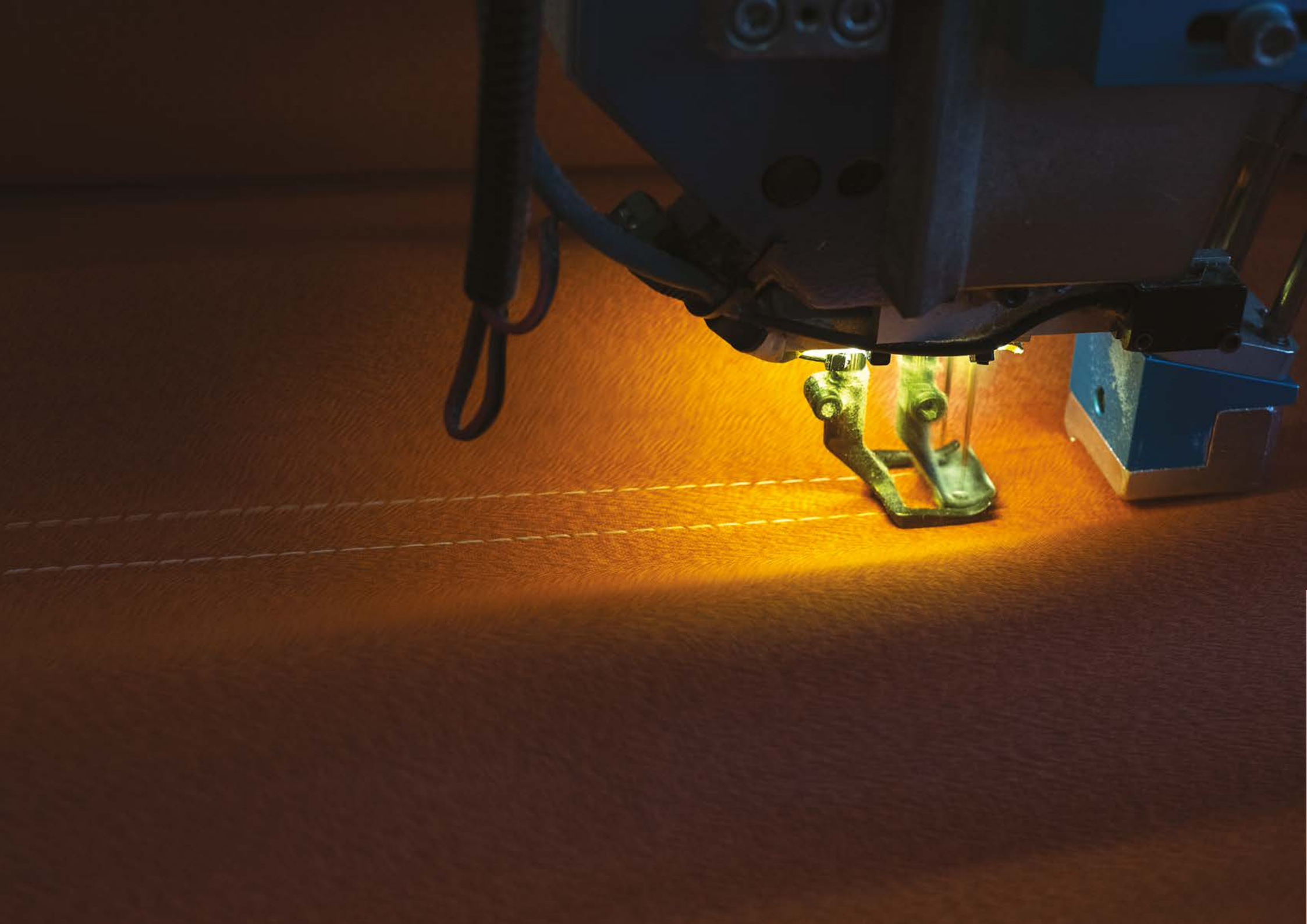
le Tecnologie *Technologies*



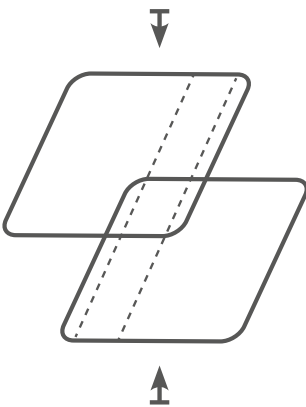
Cucito / *Sewing*
Tenara / *Tenara Sewing*
Colla / *Glue*
Saldato / *Welded*
Ultra / *Welded Ultra*
Altezza / *Great Heights*

Il nostro telo sartoriale riflette l'immagine di una sarta che cuce su misura ogni singolo tessuto. La nostra missione è offrirvi teli tailor-made, con un'attenzione costante all'eccellenza. Al contempo, come azienda di riferimento, investiamo continuamente in tecnologie produttive e di confezionamento per rispondere alle esigenze in continua evoluzione del mercato."

Tailor-made cloth brings back the image of a seamstress tailoring each individual fabric, and our mission is to offer you tailor-made fabrics, but at the same time, as a company of reference we continuously invest in production and packaging technologies to meet all the needs of the market.

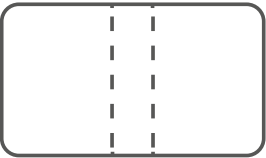


Cucito / Sewing



a. Le sezioni di tessuto vengono sovrapposte di una quota fissa (definita sormonto) utilizzando un'apposita guida.

Fabric sections are overlapped by a fixed amount (called overlap) using a guide.



b. La macchina a doppio ago esegue due cuciture parallele a punto annodato che iniziano e terminano con una saldina per evitare sfilamenti.

The double-needle machine performs two parallel lockstitch seams that begin and end with a welt to prevent slippage.

“La cucitura è da sempre, naturalmente associata al tessuto; infatti, ancora oggi, è la tecnologia di confezionamento più utilizzata. Il nostro filo di cucitura standard garantisce ottime performance di resistenza e durata, scongiurando il logorio derivante da attriti ed intemperie.”

“Stitching has always, naturally been associated with fabric; in fact, even today, it is the most widely used packaging technology. Our standard stitching thread provides excellent performance in strength and durability, warding off wear and tear from friction and weathering.”

- SI

NON MODIFICA LA NATURALE ELASTICITA' DEL TESSUTO

DOES NOT ALTER THE NATURAL ELASTICITY OF THE FABRIC
- SI

ADATTABILITÀ PER SOLUZIONI CHE RICHIEDANO FLESSIBILITÀ DELLA CONFEZIONE

VERSATILITY FOR SOLUTIONS REQUIRING PACKAGE FLEXIBILITY

- SI

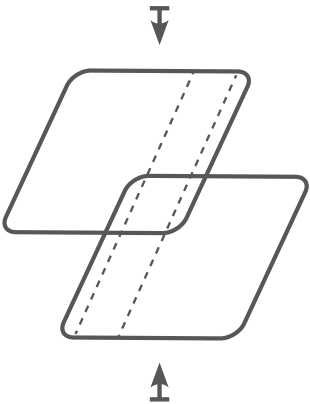
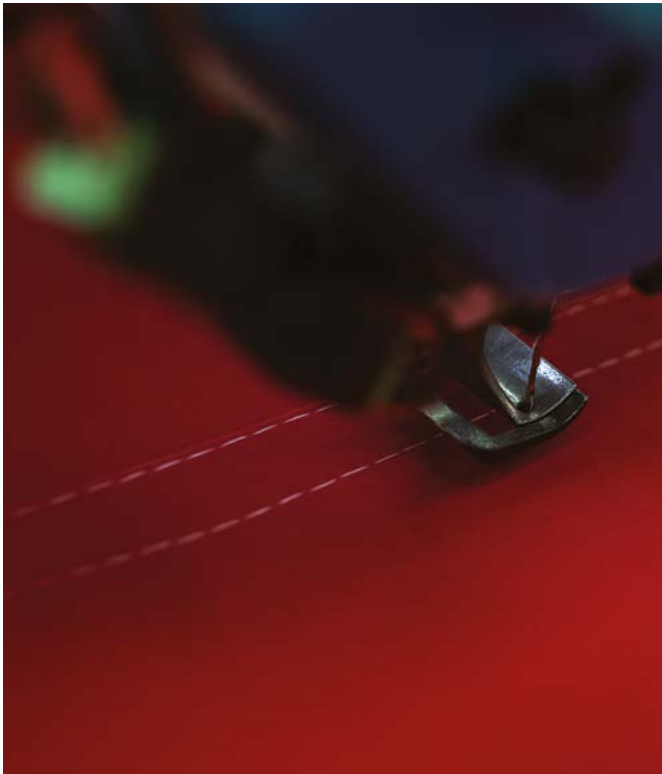
FILO AD ALTA RESISTENZA CONTRO IL DEGRADO STRUTTURALE
(grazie alla bonderizzazione)

HIGH-STRENGTH YARN AGAINST STRUCTURAL DEGRADATION
(thanks to bonding)
- SI

FILO RESISTENTE AGLI UV E MUFFE
UV AND MOLD RESISTANT THREAD

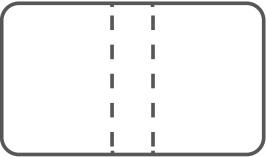


Tenara / *Tenara Sewing*



a. Le sezioni di tessuto vengono sovrapposte di una quota fissa (definita sormonto) utilizzando un'apposita guida.

Fabric sections are overlapped by a fixed amount (called overlap) using a guide.



b. La macchina a doppio ago esegue due cuciture parallele a punto annodato che iniziano e terminano con una saldina per evitare sfilamenti. L'utilizzo del filo TENARA rallenta le operazioni di confezione.

The double-needle machine sews two parallel lockstitch seams that begin and end with a welt to prevent slippage. The use of TENARA thread slows down sewing operations.

“Il filo TENARA è l'evoluzione per le applicazioni tradizionali di cucitura. Ideato dalla nota azienda GORE, questo filo rivoluzionario amplifica le caratteristiche di resistenza meccanica e durata della confezione”

“TENARA thread is the evolution for traditional sewing applications. Designed by the well-known company GORE, this revolutionary thread amplifies the mechanical strength and durability characteristics of the package.”

- SI NON MODIFICA LA NATURALE ELASTICITA' DEL TESSUTO**
DOES NOT ALTER THE NATURAL ELASTICITY OF THE FABRIC
- SI FILO GORE, LEADER PER PRESTAZIONI E RESISTENZA**
GORE THREAD, A LEADER IN PERFORMANCE AND STRENGTH

- SI ADATTO A SITUAZIONI DI STRESS ESTREMO DEL FILO**
(ambientale e meccanico)
SUITABLE FOR SITUATIONS OF EXTREME THREAD STRESS
(environmental and mechanical)
- SI MAGGIOR AFFIDABILITA' E DURATA DELLA CONFEZIONE**
INCREASED RELIABILITY AND DURABILITY OF THE PACKAGE

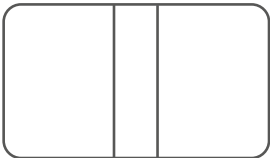


Colla / *Glue*



a. Le sezioni di tessuto vengono sovrapposte di una quota fissa (definita sormonto) utilizzando un'apposita guida.

Fabric sections are overlapped by a fixed amount (called overlap) using a guide.



b. Il fusore rende liquidi i pani di colla polimerica permettendone la stesura tra i lembi di tessuto mediante uno spalmatore.

The melter makes liquid the polymer glue cakes by allowing them to be spread between the fabric flaps using a spreader.

“La colla è la (più) ovvia alternativa alla cucitura; sfruttando la tecnologia TermoMelt (collante liquido ad alta resistenza) il tessuto viene unito assicurando resistenza meccanica e durata della confezione simili alla cucitura, evitando la foratura del tessuto ed il degrado del filo”

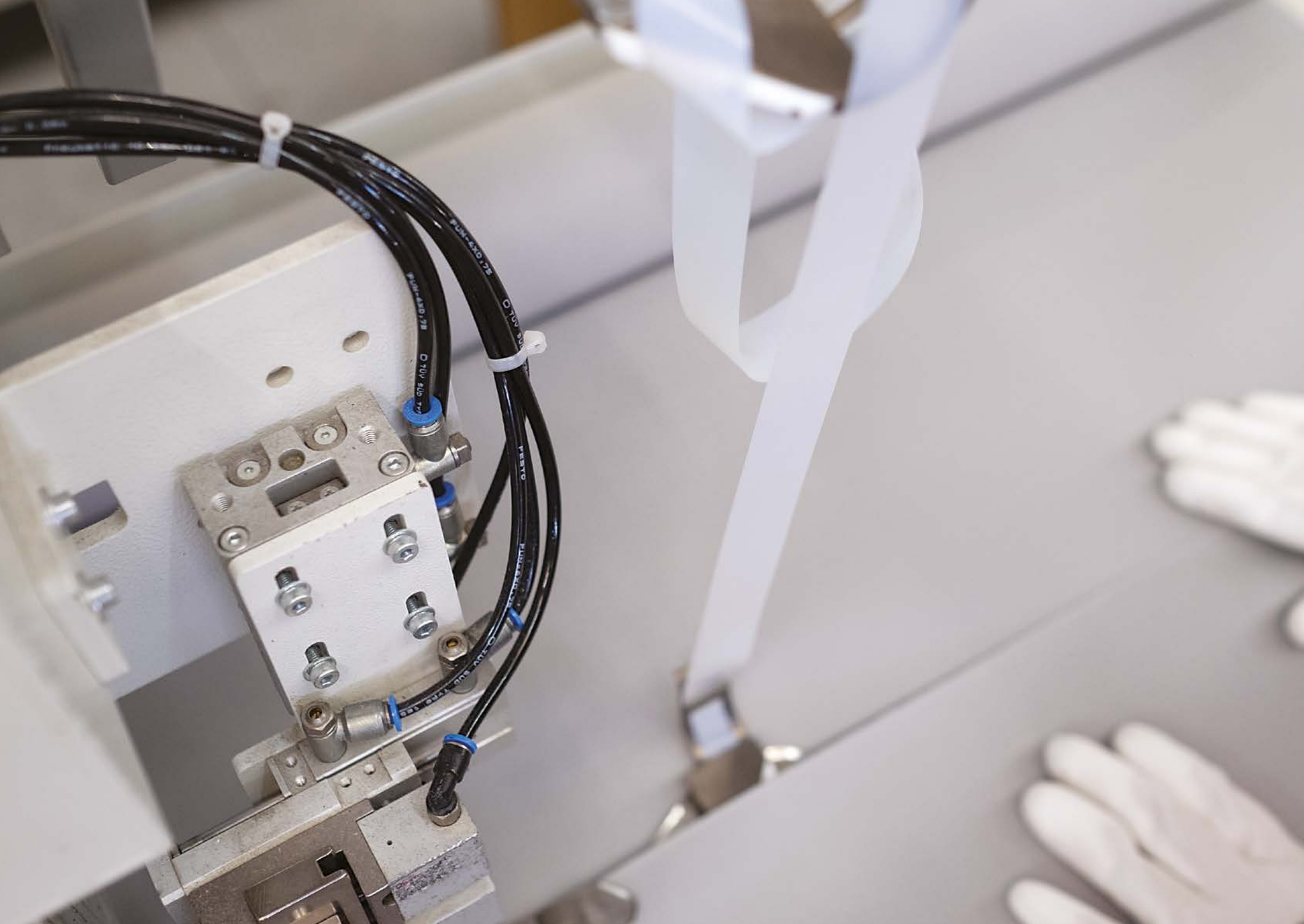
“Glue is the (most) obvious alternative to stitching; by taking advantage of TermoMelt (high- strength liquid adhesive) technology, the fabric is joined ensuring mechanical strength and package durability similar to stitching, avoiding fabric puncture and thread degradation.”

SI **ASSENZA DI FILO E DI FORI SUL TESSUTO**
ABSENCE OF THREAD AND HOLES IN THE FABRIC

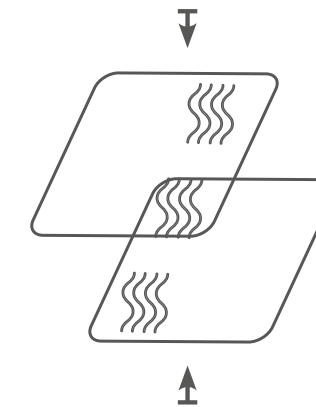
SI **CONSIGLIATO SU PRODOTTI DI DIMENSIONI RIDOTTE**
RECOMMENDED ON SMALL PRODUCTS

SI **RIGORE DELLA CONFEZIONE**
(non è successivamente modificabile)
RIGOR OF THE PACKAGE
(cannot be subsequently modified)

SI **RESISTENTE ALLE AZIONI DI SFREGAMENTO**
RESISTANT TO RUBBING ACTIONS

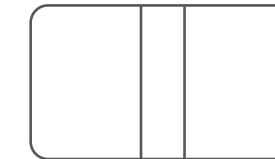


Saldato / *Welded*



a. Le sezioni di tessuto vengono sovrapposte di una quota fissa (definita sormonto) utilizzando un'apposita guida che interpone simultaneamente un nastro adesivo tra i lembi di tessuto.

The fabric sections are overlapped by a fixed amount (called overlap) using a guide that simultaneously interposes an adhesive tape between the fabric flaps.



b. Il nastro adesivo interposto viene attivato da due sonotrodi rotativi con potenza regolabile per adattarsi alle varie tipologie di tessuto.

The interposed adhesive tape is activated by two rotary sonotrodes with adjustable power to suit different types of fabric.

“Sempre la colla protagonista, ma associata ad una tecnologia innovativa: la saldatura ad ultrasuoni. Il nastro adesivo attivato dai sonotrodi rotativi garantisce un'unione del tessuto omogenea e costante, migliorando le prestazioni di tenuta meccanica e di resistenza agli agenti atmosferici.”

“Always the glue protagonist, but associated with an innovative technology: welding by ultrasound. The adhesive tape activated by rotary sonotrodes ensures a homogeneous and constant bonding of the fabric, improving the mechanical sealing and weathering performance.”

SI **ASSENZA DI FILO E DI FORI SUL TESSUTO**
ABSENCE OF THREAD AND HOLES ON THE FABRIC

SI **SORMONTO ED UNIONE DEL TESSUTO AFFIDABILI ED UNIFORMI**

RELIABLE AND UNIFORM FABRIC OVERLAP AND BONDING

SI **CONSIGLIATO SU PRODOTTI DI DIMENSIONI ELEVATE**

RECOMMENDED ON LARGE PRODUCTS

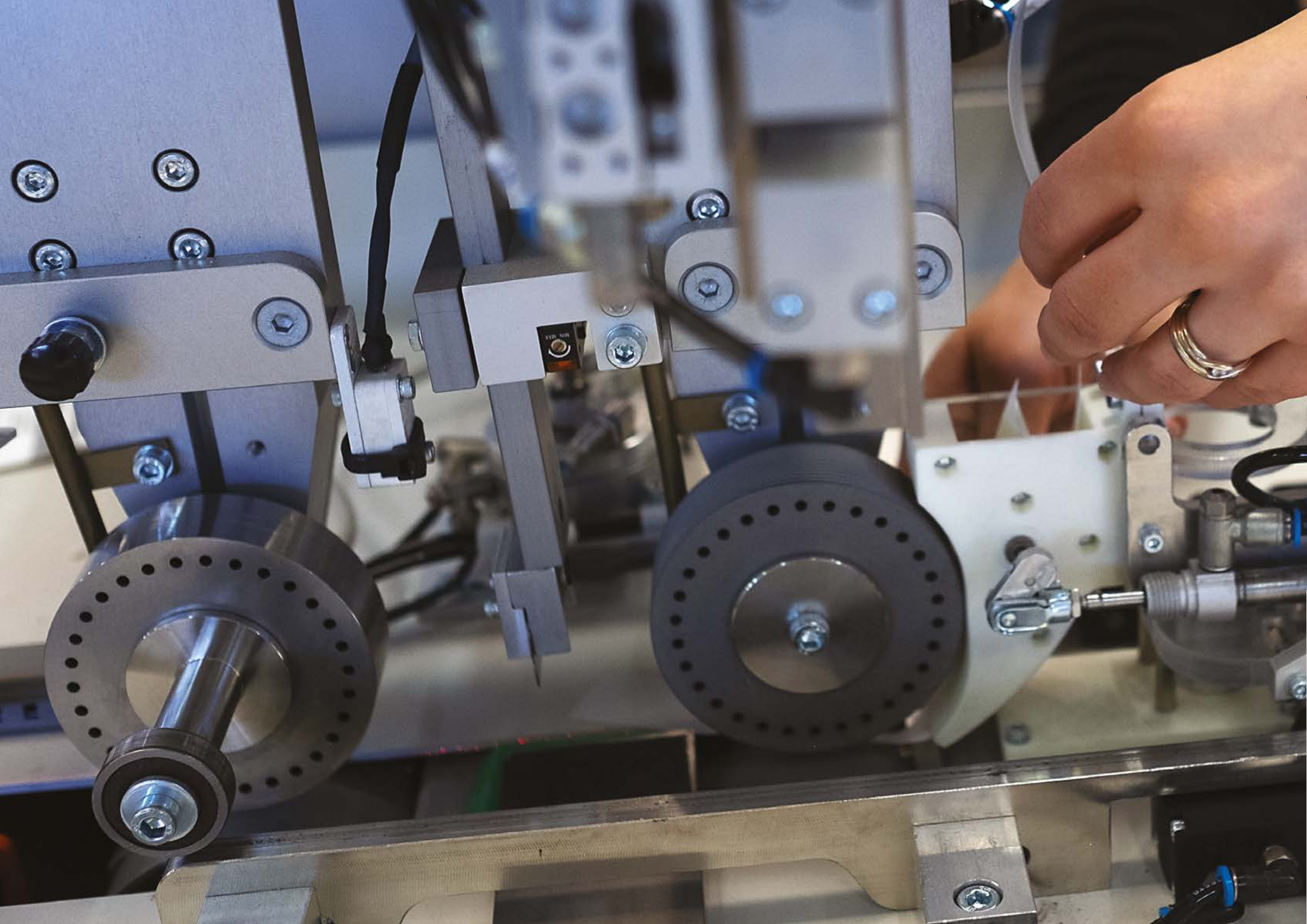
SI **RIGORE DELLA CONFEZIONE**
(non è successivamente modificabile)

STRICTNESS OF PACKAGING
(cannot be subsequently modified)

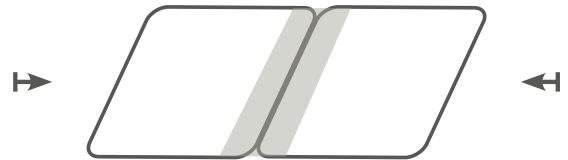
SI **RESISTENTE ALLE AZIONI DI SFREGAMENTO E DI STRESS MECCANICO**

RESISTANT TO RUBBING AND MECHANICAL STRESS ACTIONS





Ultra / *Welded Ultra*



a. Le sezioni di tessuto vengono sovrapposte di una quota fissa utilizzando un'apposita guida e simultaneamente rifilate in modo speculare (sopra/sotto) con taglio ad ultrasuoni per garantire il perfetto accoppiamento del tessuto **SENZA** sormonto.

*Fabric sections are overlapped by a fixed amount using a fabric guide and simultaneously trimmed specularly (top/bottom) with ultrasonic cutting to ensure perfect fabric fit **WITHOUT** overlapping.*

b. Il nastro adesivo di unione (anti-UV, rinforzato kevlar) viene steso sopra la linea di accoppiamento e contemporaneamente attivato da due sonotrodi rotativi con potenza regolabile per adattarsi alle varie tipologie di tessuto.

Adhesive bonding tape (anti-UV, Kevlar-reinforced) is laid over the mating line and simultaneously activated by two rotary sonotrodes with adjustable power to suit various fabric types.

“Il non plus ultra delle tecnologie di confezione!
Il sormonto viene eliminato! Grazie al nastro di unione UltraSeam, le sezioni di tessuto sono accoppiate affiancate, evitando il tradizionale raddoppio di spessore e migliorando gli inestetismi derivanti dall'avvolgimento del telo. La saldatura ad ultrasuoni tra nastro e tessuto permette performance di efficienza meccanica e di resistenza agli agenti atmosferici sempre ai massimi livelli”

*“The ultimate in packaging technologies!
The overlap is eliminated! Thanks to the UltraSeam joining tape, fabric sections are coupled side by side, avoiding the traditional doubling of thickness and improving blemishes resulting from cloth wrapping. Ultrasonic welding between tape and fabric allows for consistently top-notch mechanical efficiency and weathering performance.”*

SI **NASTRO DI UNIONE ULTRASEAM ANTI-UV RINFORZATO KEVLAR**
ULTRASEAM ANTI-UV KEVLAR REINFORCED JOINING TAPE

SI **ESTETICA E TENSIONAMENTO DEL TELO MIGLIORI**
IMPROVED SHEET AESTHETICS AND TENSIONING

SI **RIDUZIONE DI PIEGHE / INESTETISMI DA AVVOLGIMENTO**
REDUCTION OF WRINKLES/ BLEMMISHES FROM WINDING

SI **CONSIGLIATO PER TENDE A CASSONETTO**
RECOMMENDED FOR CASSETTE AWNINGS

SI **SPESSORE DEL TELO CONFEZIONATO UNIFORME ED INGOMBRO/DIAMETRO DI AVVOLGIMENTO RIDOTTO**
(eliminazione sormonti)
UNIFORM PACKAGED FABRIC THICKNESS AND REDUCED WINDING SPACE/DIAMETER
(elimination of overlaps)

SI **RESISTENTE ALLE AZIONI DI SFREGAMENTO**
(assenza di filo e di fori sul tessuto)
RESISTANT TO RUBBING ACTIONS
(absence of thread and holes in the fabric)



Altezza / *Great Heights*



a. Il telo viene ricavato in larghezza direttamente dal rotolo di tessuto (in grande altezza) con un taglio ad ultrasuoni; i bordi vengono ulteriormente rinforzati mediante l'applicazione a caldo di un nastro (FOIL).

The sheet is cut in width directly from the fabric roll (in great height) by cutting ultrasonic; the edges are further reinforced by hot-applying a tape (FOIL).

“La tecnologia che proviene direttamente dalla tessitura! Nessuna unione significa uniformità estetica, di spessore e di tensione sul telo, con conseguente riduzione di pieghe ed inestetismi da avvolgimento. Il telo “tutto d’un pezzo”, senza giunzioni, con resistenza e durata uniche nella sua categoria.”

“Technology that comes directly from weaving! No joins means uniformity of aesthetics, thickness and tension on the cloth, resulting in less creases and blemishes from winding. The “all-in-one” seamless sheeting with unique strength and durability in its class.”

SI **ASSENZA DI GIUNZIONI ED INGOMBRO /
DIAMETRO DI AVVOLGIMENTO RIDOTTO**
**ABSENCE OF JOINTS AND REDUCED WINDING
SPACE/DIAMETER**

SI **RIDUZIONE DI PIEGHE / INESTETISMI DA
AVVOLGIMENTO**
**REDUCTION OF WRINKLES/ BLEMISHES FROM
WINDING**

SI **ESTETICA E TENSIONAMENTO DEL TELO
MIGLIORI**
**IMPROVED AESTHETICS AND TENSIONING
OF THE FABRIC**

SI **CONSIGLIATO PER TENDE A CADUTA
VERTICALI / TECNICHE**
**RECOMMENDED FOR VERTICAL/TECHNICAL
DROP BLINDS**





Indice

Accessori Telo	.28
<i>Fabrics accessories</i>	

Rinforzi	.32
<i>Reinforcement</i>	

Grandi Altezze	.34
<i>Large heights</i>	

Tondino con guaina	.36
<i>Rod with sheath</i>	

Tasche	.38
<i>Pockets</i>	

Tondini	.39
<i>Rods</i>	

Mantovane	.41
<i>Valances</i>	

Decori telo	.42
<i>Fabric decorations</i>	

Greche	.43
<i>Greek</i>	

Calcolo telo	.44
<i>Cloth calculation</i>	

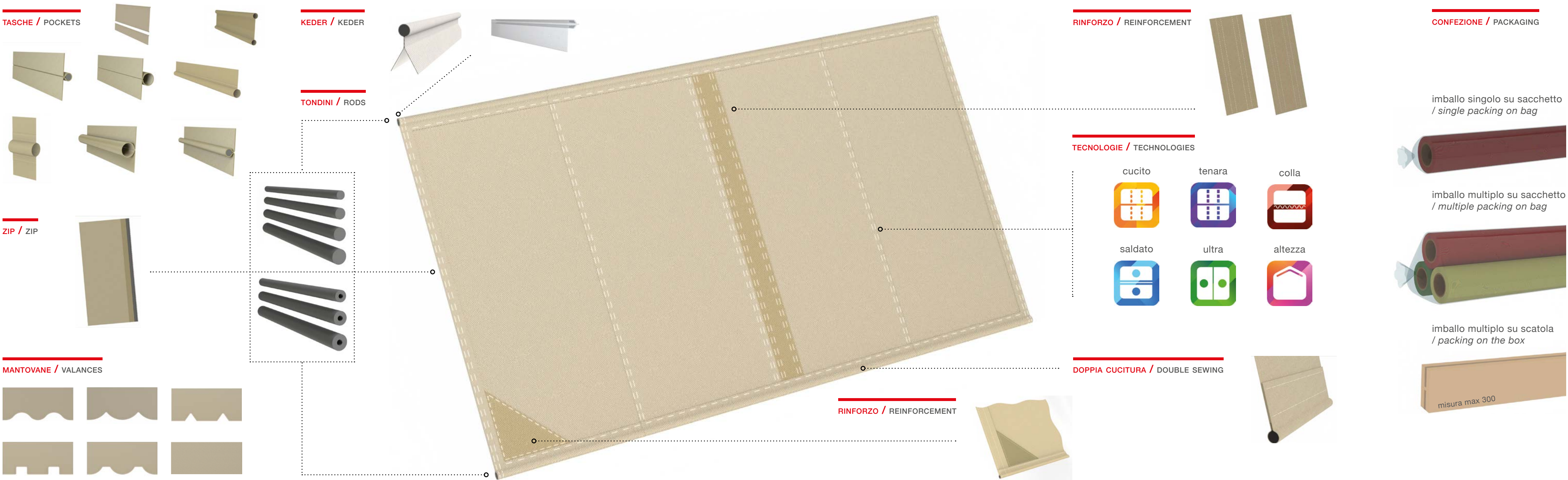
Accessori Telo

Fabrics accessories

Acrilico / Poliestere

Acrylic / Polyester





Rinforzi

Reinforcement

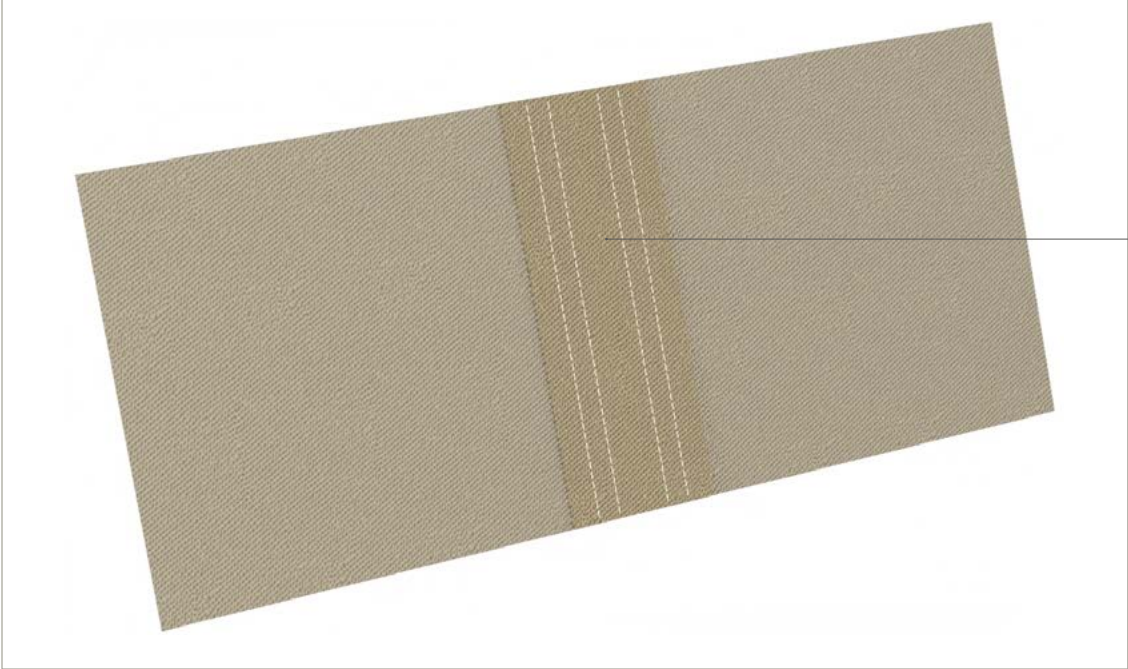
Sui teli destinati all'avvolgimento ed ordinati con tessuto in grande altezza o con unioni orizzontali, non sono consigliabili la realizzazione di orli laterali e l'applicazione di rinforzi. La misura standard (in larghezza) del rinforzo è di 11 cm (misura minima 9 cm). La misura massima (in larghezza) senza sovrapprezzo del rinforzo è di 15 cm.

On roll-up awning cloth ordered with wide width fabrics or fabrics with horizontal welds is not possible to realise side hems or to set reinforcements.
The standard reinforcement width is of 11 cm (minimal size 9 cm). The maximal reinforcement width without additional charge is of 15 cm.

Sui teli ordinati con specifica indicazione della misura finita in larghezza (no nr. altezze), non è in alcun modo possibile stabilire preventivamente l'eventuale misura dei tagli laterali o l'eventuale misura dei rapporti riga terminali laterali. Sui teli realizzati con tessuti rigati aventi rapporto riga asimmetrico, non è in alcun modo garantito il rispetto della successione dei rapporti eventualmente indicata in campionario. Per tessuti, lavorazioni ed accessori non specificati, richiedere sempre conferma di reperibilità, fattibilità e relativo preventivo.

It's not possible to set the eventual size of lateral cuts or terminal row reports, on fabrics ordered with a specific finished width (not nr. heights).
On fabrics realised with striped fabrics having row report asymmetrical, is not guarantee the respect of repeat succession indicated on photographic sample. For not specified fabrics, works and accessories, please ask always confirmation for availability, practicability and the relative quotation.

Rinforzo/ Reinforcement



rinforzo centrale / central reinforcements



STANDARD

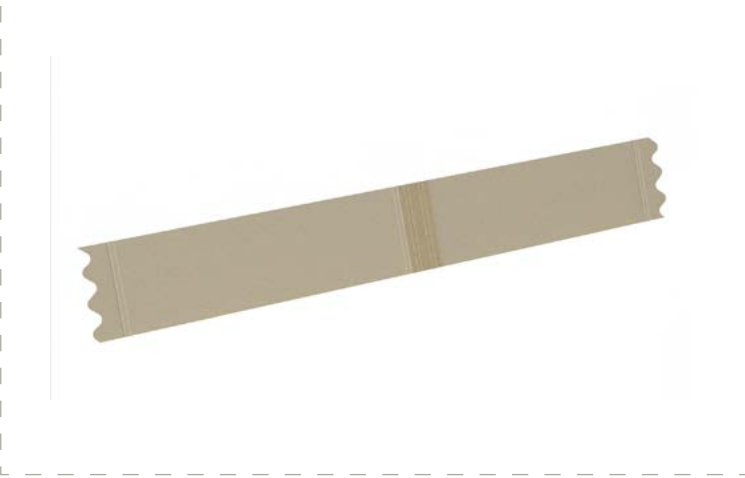


CUCITURA AGGIUNTIVA
ES. X3 CUCITURE
ADDITIONAL SEWING
ES. X3 SEWINGS

rinforzo angolare / angular reinforcement



posizione rinforzi / reinforcements position



I rinforzi, ordinati con specifica indicazione di posizione, che coincidessero alle unioni verticali del telo, saranno spostati ed applicati, senza alcun preavviso, a lato delle unioni coincidenti, salvo preventive diverse disposizioni.

The reinforcements ordered with a specific position on cloth will be shifted and applied next to the seam of cloth without advice or notice, if they fall exactly on vertical welds of cloth, except preemptive different dispositions.

zip laterale/ side zip



doppia cucitura/ double sewing



DOPPIA
CUCITURA
DOUBLE
SEWING

Grandi Altezze

Large heights

Le grandi altezze sono fornite in tre tipologie:

Taglio
Porzione di telo tagliato ad ultrasuoni.

Confezionato
Telo con tondini superiori/inferiori tagliato ad ultrasuoni con FOIL di 1cm sui bordi laterali in sporgenza.

Confezionato ultra
Telo con tondini superiori/inferiori tagliato a ultrasuoni con applicazione di nastro ultra rinforzato con fibra di vetro kevlar rinforzata di 2cm sui bordi laterali in sporgenza.

Nelle versioni confezionate possono essere aggiunti optional a richiesta come il tondino su guaina (keder) o la doppia cucitura.

Sconsigliamo rinforzi e risvolti.

Large heights are provided in three types:

Cut
Ultrasonically cut portion of sheet.

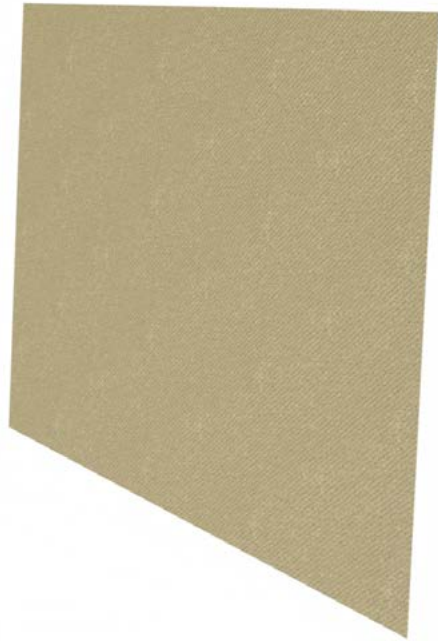
Packaged
Sheeting with upper/lower rods.
Ultrasonically cut with FOIL of 1cm
On the side edges in overhang.

Packaged plus
Canvas with upper/lower rods
ultrasonically cut with kevlar tape
reinforced by 2cm on the side edges in overhang.

In the packaged versions can be added optional extras such as rod on sheathing (keder) or double stitching.

We do not recommend reinforcements and lapels.

Taglio grandi altezze / Great heights cut



Confezionato grandi altezze standard / Great heights standard great heights



foil 1 cm
foil 1 cm

Larghezza massima MT 3,30 / Maximum width MT 3,30

Confezionato grandi altezze ultra / Great heights ultra great heights



nastro ultra 2 cm
ultra tape 2 cm

Tondino con guaina

Rod with sheath

Il tondino con guaina (keder) sostituisce il risvolto con tondino, creando un bordo lineare senza sormonti che conferisce al telo le seguenti caratteristiche:

- stabilità longitudinale;
- praticità inserimento nei profili;
- riduzione gobba da risvolto e segni di arrotolamento;
- resistenza all' allungamento sotto trazione.

The rod with sheath (keder) replace the turn-up with rod, creating a inner edge whitout overlaps with gives the fabrics the following characteristics:

- longitudinal stability;
- pratical of insertion in profiles;
- reduction of lapel hump and single of rolling;
- resisteence to elongation under tension.

Sistema standard /Standard system



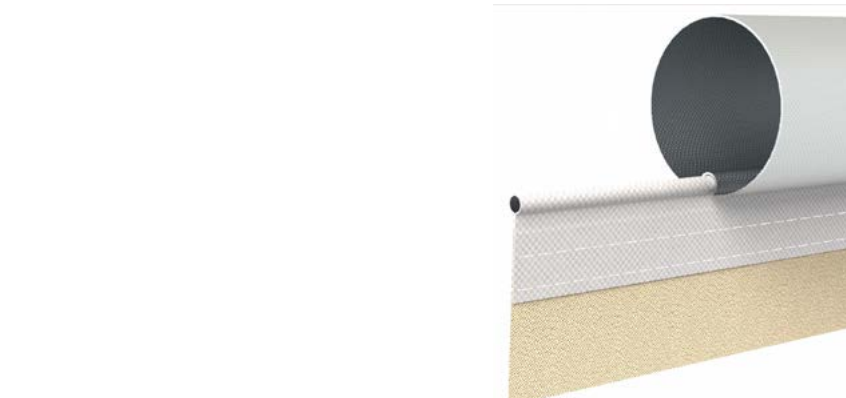
inserimento tondino / insertion of rod



Sistema tondino con guaina / Rod system with sheath



inserimento tondino con guaina / insertion of rod with sheath



- STABILITÀ LONGITUDINALE
- PRATICITÀ INSERIMENTO NEI PROFILI
- RIDUZIONE GOBBA DA RISVOLTO E SEGNI DI ARROTOLAMENTO
- RESISTENZA ALL' ALLUNGAMENTO SOTTO TRAZIONE
- LONGITUDINAL STABILITY
- PRATICALLY OF INSERTION IN PROFILES
- REDUCTION OF LAPEL HUMP AND SINGLE OF ROLLING
- RESISTEENCE TO ELONGATION UNDER TENSION

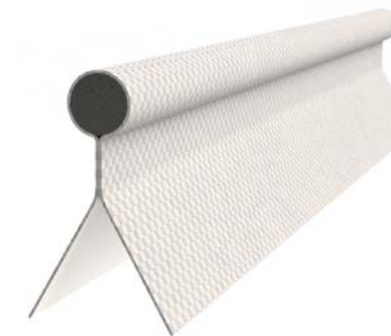
La versione estraibile ha la caratteristica di essere inserita frontalmente sull'ogiva del tubo per agevolare gli interventi dove sfilare/infilare il telo diventa complicata.

The pull-out version has the characteristic of being inserted frontally on the pipe tip to facilitate the operations where to pull off/ put on the tarp becomes complicated.

Tipologie tondino con guaina

Types of rod with sheath

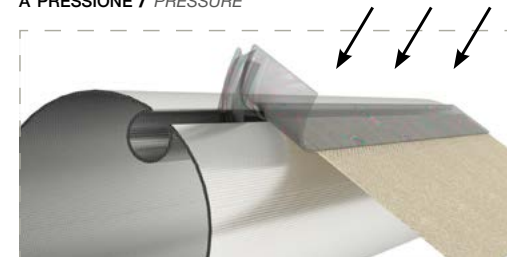
CON DOPPIA ALETTA
WITH DOUBLE FIN



ESTRAIBILE TRASPARENTE
REMOVABLE TRANSPARENT



A PRESSIONE / PRESSURE



Tasche

Pockets

0

STANDARD



1

TASCA INFERIORE *LOWER POCKET*



2

TASCA INTERNA *INNER POCKET*



3

TASCA ESTERNA *OUTER POCKET*



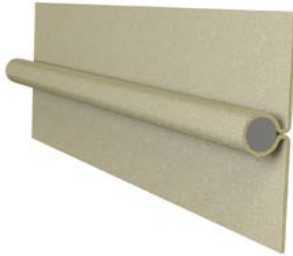
4

TASCA APPLICATA *APPLIED POCKET*



5

TASCA TUBETTO INT *INNER POCKET WITH ROD*



6

TASCA TUBETTO EST *OUTER POCKET WITH ROD*



7

TASCA DOPPIA *DOUBLE POCKET*



Tondini

Rods

tondino pieno / *solid rod*



4	5	6	7
---	---	---	---

tondino forato / *drilled rod*

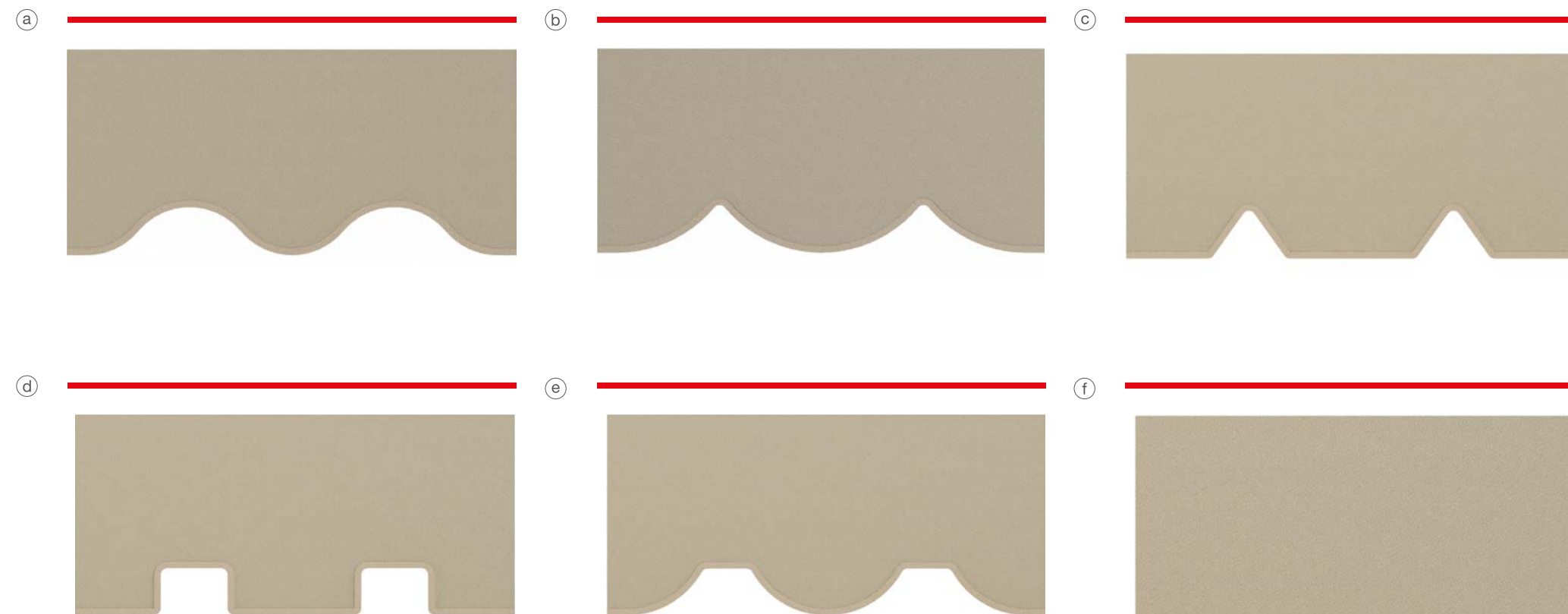


5	6	7
---	---	---



Mantovane

Valances





Decori telo

Fabric decorations

Greche

Greek

Font caratteri disponibili / Font at disposal

ALGERIAN	ABCDEFGH_ABCDEFGH_1234567890
Americana	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
American Typewriter	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Arial	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Arnold Böcklin	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Avant Garde	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Bodoni	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Bowl Script	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Caslon	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Clarendon	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Cooper	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Expo	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Futura	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Microgramma	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Old English	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Optima	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Palmer Script	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Rockwell	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Souvenir	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Times Italic	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
University Town	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Windsor	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890

* COMUNICARE IN UFFICIO
IL NOME DEL FONT

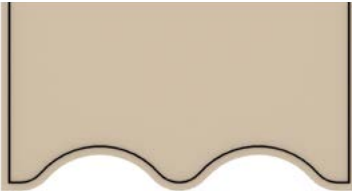
Greca su telo singola / Single greek key on cloth



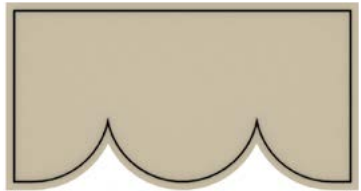
Greca su telo doppia / Double greek key on cloth



Greca su mantovana singola / Single greek key on valance



Greca su mantovana doppia / Double greek key on valance



Calcolo telo

Cloth calculation

Larghezza: misura finita + 5 cm. rifilo laterale.

Sporgenza: vuoto per pieno (multipli altezza tessuto in cm) di: misura finita + altezza mantovana finita + 5 cm per ogni risvolto tubetto.

N.B.: la massima sporgenza multipla raggiungibile del telo saldato in PVC, eventualmente comprensiva di altezza mantovana finita, viene calcolata deducendo 1,8 cm per ogni unione e 5 cm per ogni risvolto tubetto.

Per tessuti, lavorazioni ed accessori non specificati, richiedere sempre conferma di reperibilità, fattibilità e relativo preventivo.

■

Width: finished measurement + 5 cm lateral cut.

Projection: (multiples of fabric height in cm): finished measurement + finished valance height + 5 cm for every small tube lapel.

Please note: to find the maximal multiple reachable projection on welded PVC cloth, eventually also with valance, detract 1,8 cm for every weld and 5 cm for every small tube lapel.

For not specified fabrics, works and accessories, please ask always confirmation for availability, practicability and the relative quotation.

A) Dimensioni finite
Finished sizes

Esempio
Example

Superficie / Area = 4,4 x (2,5 + 0,25) = 12,1 m2

*Tubetti / Tubes

B) Unione verticale
Vertical seam

Esempio con altezza tessuto
Example with fabric height

Larghezza / Width = 4 x 120 = 480 cm
Sporgenza / Projection = 250 + 25 + 15(*) = 290 cm
Superficie / Area = 4,8 x 2,9 = 13,9 m2

*Tubetti / Tubes

C) Unione orizzontale
Horizontal seam

Esempio con altezza tessuto
Example with fabric height

Larghezza / Width = 440 + 10(**) = 450 cm
Sporgenza / Projection = 2 x 180 = 360 cm
Superficie / Area = 4,5 x 3,6 = 16,2 m2

*Tubetti / Tubes
**Rifilo laterale / Lateral cut



Ondulazioni vicine alle unioni
Undulations near the seams



Rigature
Lines



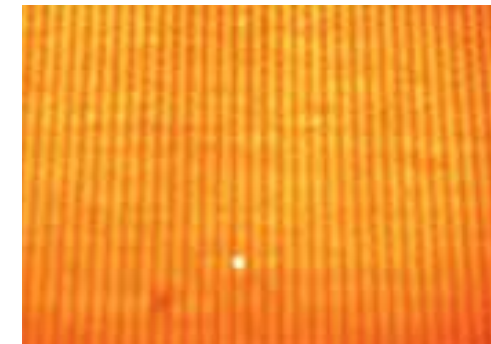
Ondulazioni vicine alle unioni
Undulations near the seams



Rigature
Lines

Difetti del telo

Difetti del telo



Micro-fori
Micro-holes



Ondulazioni al centro del telo
Undulations in the middle of the cloth



Ondulazioni ai bordi del telo
Undulations to the edges of the cloth



Micro-fori
Micro-holes



Ondulazioni al centro del telo
Undulations in the middle of the cloth



Pieghe di compressione e di avvolgimento
Folds of compression and the winding

25

ACRILICO/POLIESTERE



Via Del Commercio 22
31046 - Piavon di Oderzo (TV)

tel +39 0422 752560 nfo@tendaco.it
fax +39 0422 752300

info@tendaco.it
www.tendaco.it

