

TENDACO ®

ACRILICO / POLIESTERE



ACRILICO/POLIESTERE

“

La qualità dell'offerta consente di garantire ai clienti benefici concreti: il mio obiettivo è essere presenti sul mercato con trasparenza e offrire risposte tangibili a chi sceglie di collaborare con noi.

”

*“ The quality of the offer makes it possible to ensure real benefits for customers: to be able to be in the market with transparency is my goal, to offer answers concrete to those who choose to work with us.”*

LODOVICO ZANATTA



TENDACO 

“

Tecnologia e innovazione sono per me fondamentali: riuscire a implementare in modo efficace i processi produttivi rappresenta una sfida e uno stimolo per migliorare e ottenere grandi risultati.

”

*“ Technology and innovation are fundamental to me: being able to efficiently implement production processes is a challenge and a stimulus to improve and guarantee great results.”*

ROBERTO NARDIN

TENDACO 

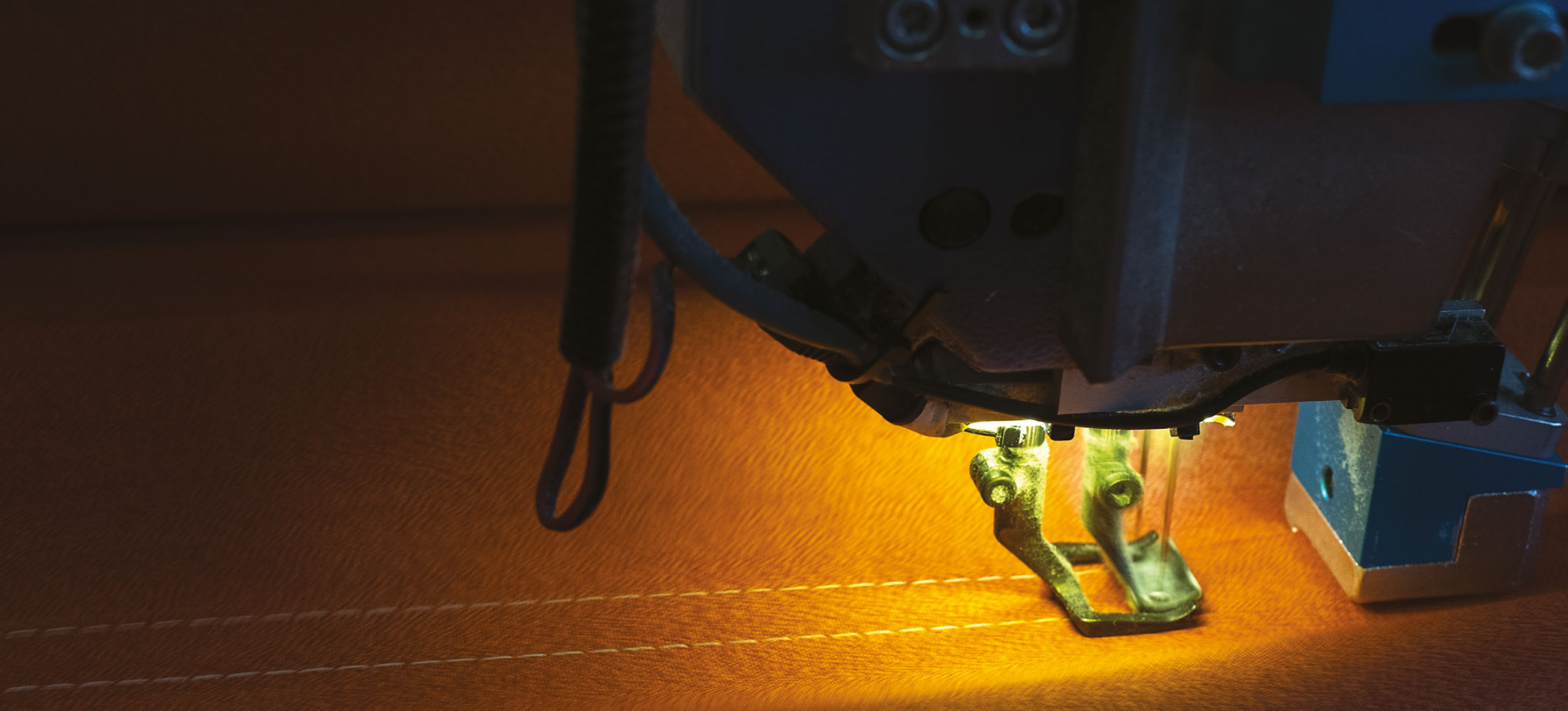




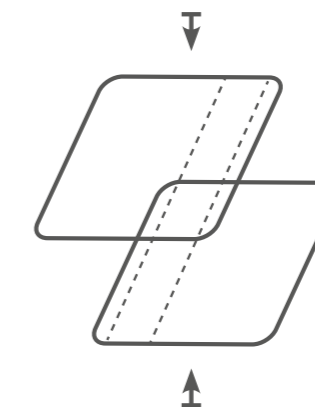
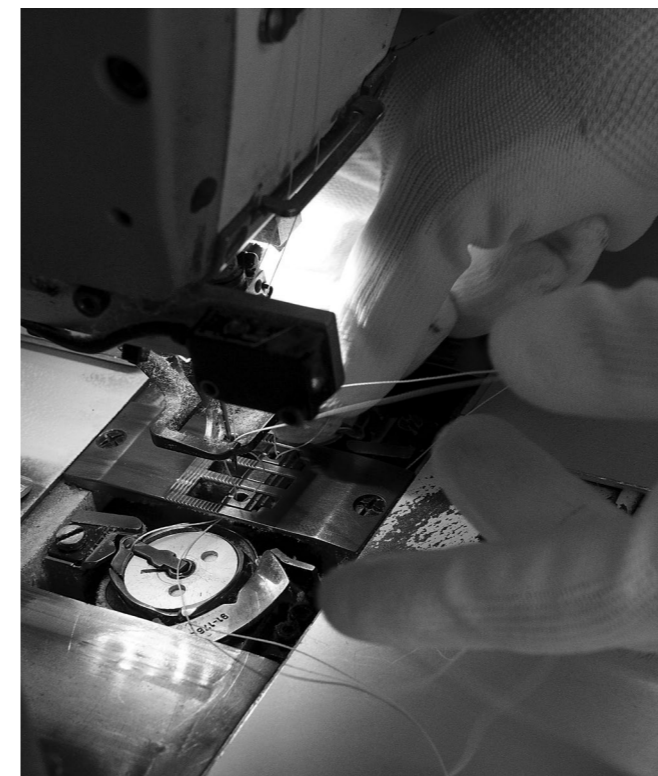
**Cucito / Sewing**  
**Tenara / Tenara Sewing**  
**Colla / Glue**  
**Saldato / Welded**  
**Ultra / Welded Ultra**  
**Altezza / Great Heights**

Il nostro telo sartoriale riflette l'immagine di una sarta che cuce su misura ogni singolo tessuto. La nostra missione è offrirvi teli tailor-made, con un'attenzione costante all'eccellenza. Al contempo, come azienda di riferimento, investiamo continuamente in tecnologie produttive e di confezionamento per rispondere alle esigenze in continua evoluzione del mercato."

*Tailor-made cloth brings back the image of a seamstress tailoring each individual fabric, and our mission is to offer you tailor-made fabrics, but at the same time, as a company of reference we continuously invest in production and packaging technologies to meet all the needs of the market.*

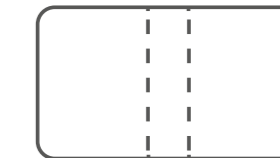


## Cucito / Sewing



**a.** Le sezioni di tessuto vengono sovrapposte di una quota fissa (definita sormonto) utilizzando un'apposita guida.

*Fabric sections are overlapped by a fixed amount (called overlap) using a guide.*



**b.** La macchina a doppio ago esegue due cuciture parallele a punto annodato che iniziano e terminano con una saldina per evitare sfilamenti.

*The double-needle machine performs two parallel lockstitch seams that begin and end with a welt to prevent slippage.*

“La cucitura è da sempre, naturalmente associata al tessuto; infatti, ancora oggi, è la tecnologia di confezionamento più utilizzata. Il nostro filo di cucitura standard garantisce ottime performance di resistenza e durata, scongiurando il logorio derivante da attriti ed intemperie.”

*“Stitching has always, naturally been associated with fabric; in fact, even today, it is the most widely used packaging technology. Our standard stitching thread provides excellent performance in strength and durability, warding off wear and tear from friction and weathering.”*

**SI NON MODIFICA LA NATURALE ELASTICITÀ DEL TESSUTO**  
DOES NOT ALTER THE NATURAL ELASTICITY OF THE FABRIC

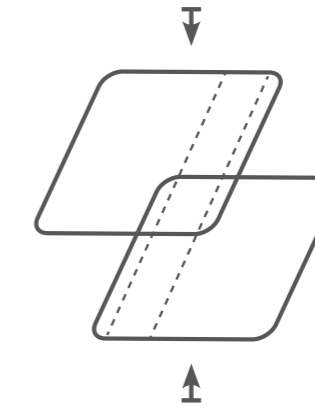
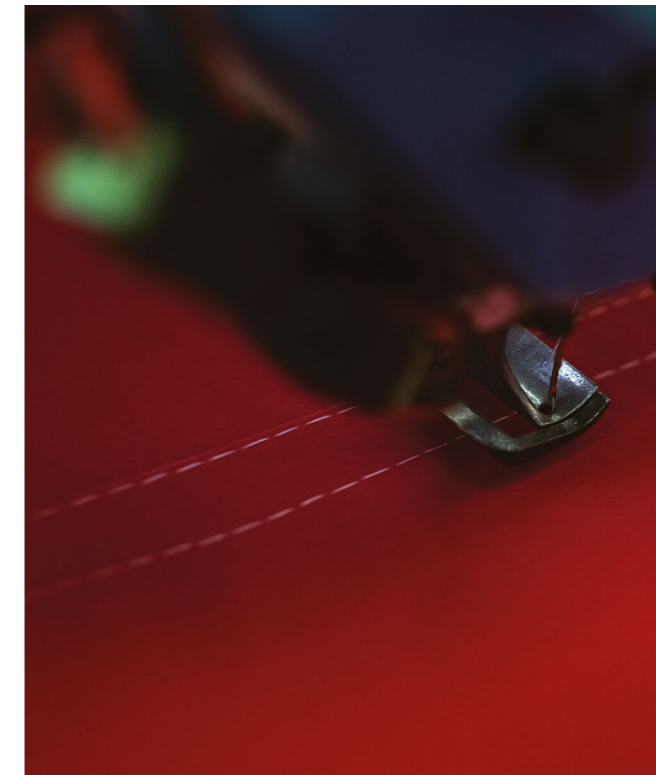
**SI ADATTABILITÀ PER SOLUZIONI CHE RICHIEDANO FLESSIBILITÀ DELLA CONFEZIONE**  
VERSATILITY FOR SOLUTIONS REQUIRING PACKAGE FLEXIBILITY

**SI FILO AD ALTA RESISTENZA CONTRO IL DEGRADO STRUTTURALE**  
( grazie alla bonderizzazione )  
HIGH-STRENGTH YARN AGAINST STRUCTURAL DEGRADATION  
( thanks to bonding )

**SI FILO RESISTENTE AGLI UV E MUFFE**  
UV AND MOLD RESISTANT THREAD

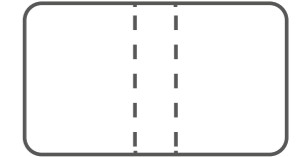


## Tenara / Tenara Sewing



**a.** Le sezioni di tessuto vengono sovrapposte di una quota fissa (definita sormonto) utilizzando un'apposita guida.

*Fabric sections are overlapped by a fixed amount (called overlap) using a guide.*



**b.** La macchina a doppio ago esegue due cuciture parallele a punto annodato che iniziano e terminano con una saldina per evitare sfilamenti. L'utilizzo del filo TENARA rallenta le operazioni di confezione.

*The double-needle machine sews two parallel lockstitch seams that begin and end with a welt to prevent slippage. The use of TENARA thread slows down sewing operations.*

“Il filo TENARA è l'evoluzione per le applicazioni tradizionali di cucitura. Ideato dalla nota azienda GORE, questo filo rivoluzionario amplifica le caratteristiche di resistenza meccanica e durata della confezione”

*“TENARA thread is the evolution for traditional sewing applications. Designed by the well-known company GORE, this revolutionary thread amplifies the mechanical strength and durability characteristics of the package.”*

**SI NON MODIFICA LA NATURALE ELASTICITA' DEL TESSUTO**  
**DOES NOT ALTER THE NATURAL ELASTICITY OF THE FABRIC**

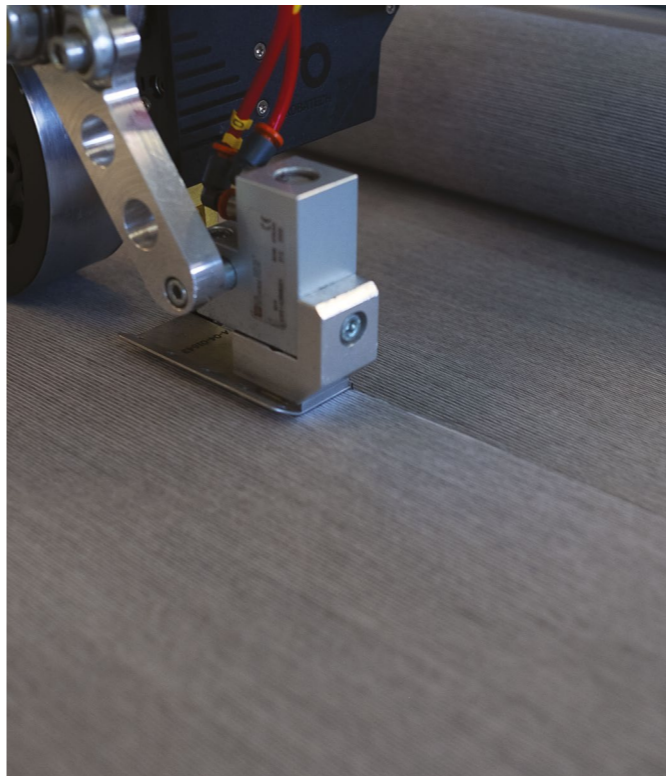
**SI FILO GORE, LEADER PER PRESTAZIONI E RESISTENZA**  
**GORE THREAD, A LEADER IN PERFORMANCE AND STRENGTH**

**SI ADATTO A SITUAZIONI DI STRESS ESTREMO DEL FILO**  
 ( ambientale e meccanico )  
**SUITABLE FOR SITUATIONS OF EXTREME THREAD STRESS**  
 ( environmental and mechanical )

**SI MAGGIOR AFFIDABILITA' E DURATA DELLA CONFEZIONE**  
**INCREASED RELIABILITY AND DURABILITY OF THE PACKAGE**

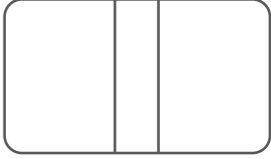


# Colla / Glue



**a.** Le sezioni di tessuto vengono sovrapposte di una quota fissa (definita sormonto) utilizzando un'apposita guida.

*Fabric sections are overlapped by a fixed amount (called overlap) using a guide.*



**b.** Il fusore rende liquidi i pani di colla polimerica permettendone la stesura tra i lembi di tessuto mediante uno spalmatore.

*The melter makes liquid the polymer glue cakes by allowing them to be spread between the fabric flaps using a spreader.*

“La colla è la (più) ovvia alternativa alla cucitura; sfruttando la tecnologia TermoMelt (collante liquido ad alta resistenza) il tessuto viene unito assicurando resistenza meccanica e durata della confezione simili alla cucitura, evitando la foratura del tessuto ed il degrado del filo”

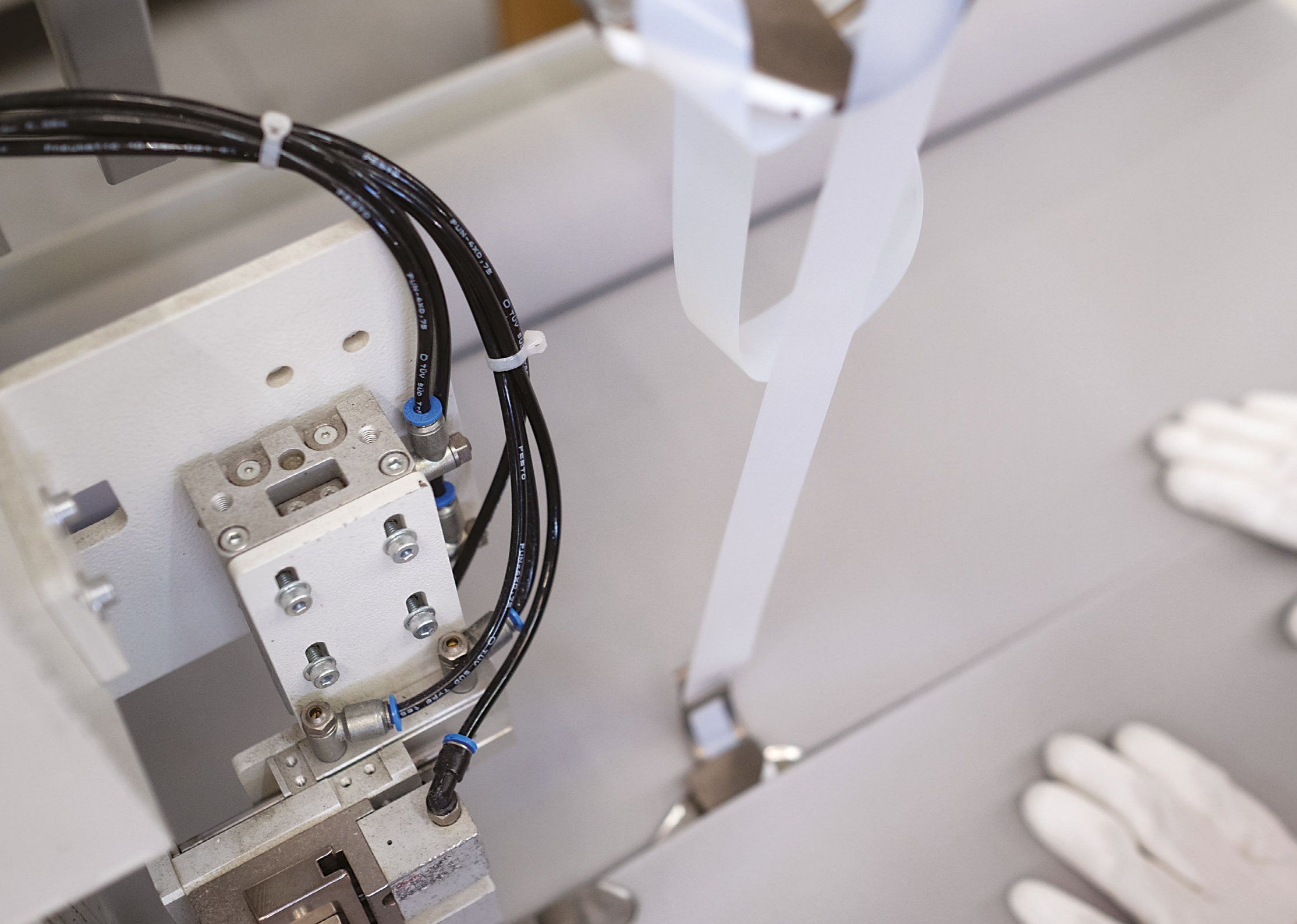
*“Glue is the (most) obvious alternative to stitching; by taking advantage of TermoMelt (high-strength liquid adhesive) technology, the fabric is joined ensuring mechanical strength and package durability similar to stitching, avoiding fabric puncture and thread degradation.”*

**SI** **ASSENZA DI FILO E DI FORI SUL TESSUTO**  
**ABSENCE OF THREAD AND HOLES IN THE FABRIC**

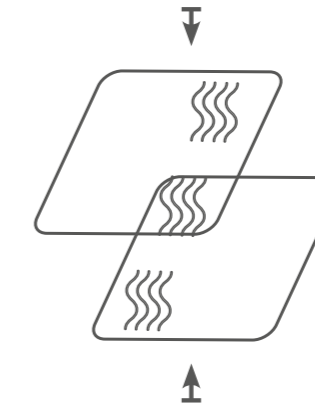
**SI** **CONSIGLIATO SU PRODOTTI DI DIMENSIONI RIDOTTE**  
**RECOMMENDED ON SMALL PRODUCTS**

**SI** **RIGORE DELLA CONFEZIONE**  
( non è successivamente modificabile )  
**RIGOR OF THE PACKAGE**  
( cannot be subsequently modified )

**SI** **RESISTENTE ALLE AZIONI DI SFREGAMENTO**  
**RESISTANT TO RUBBING ACTIONS**



## Saldato / *Welded*



**a.** Le sezioni di tessuto vengono sovrapposte di una quota fissa (definita sormonto) utilizzando un'apposita guida che interpone simultaneamente un nastro adesivo tra i lembi di tessuto.

*The fabric sections are overlapped by a fixed amount (called overlap) using a guide that simultaneously interposes an adhesive tape between the fabric flaps.*



**b.** Il nastro adesivo interposto viene attivato da due sonotrodi rotativi con potenza regolabile per adattarsi alle varie tipologie di tessuto.

*The interposed adhesive tape is activated by two rotary sonotrodes with adjustable power to suit different types of fabric.*

“Sempre la colla protagonista, ma associata ad una tecnologia innovativa: la saldatura ad ultrasuoni. Il nastro adesivo attivato dai sonotrodi rotativi garantisce un'unione del tessuto omogenea e costante, migliorando le prestazioni di tenuta meccanica e di resistenza agli agenti atmosferici.”

*“Always the glue protagonist, but associated with an innovative technology: welding by ultrasound. The adhesive tape activated by rotary sonotrodes ensures a homogeneous and constant bonding of the fabric, improving the mechanical sealing and weathering performance.”*

**SI** **ASSENZA DI FILO E DI FORI SUL TESSUTO**  
ABSENCE OF THREAD AND HOLES ON THE FABRIC

**SI** **SORMONTO ED UNIONE DEL TESSUTO AFFIDABILI ED UNIFORMI**

RELIABLE AND UNIFORM FABRIC OVERLAP AND BONDING

**SI** **CONSIGLIATO SU PRODOTTI DI DIMENSIONI ELEVATE**

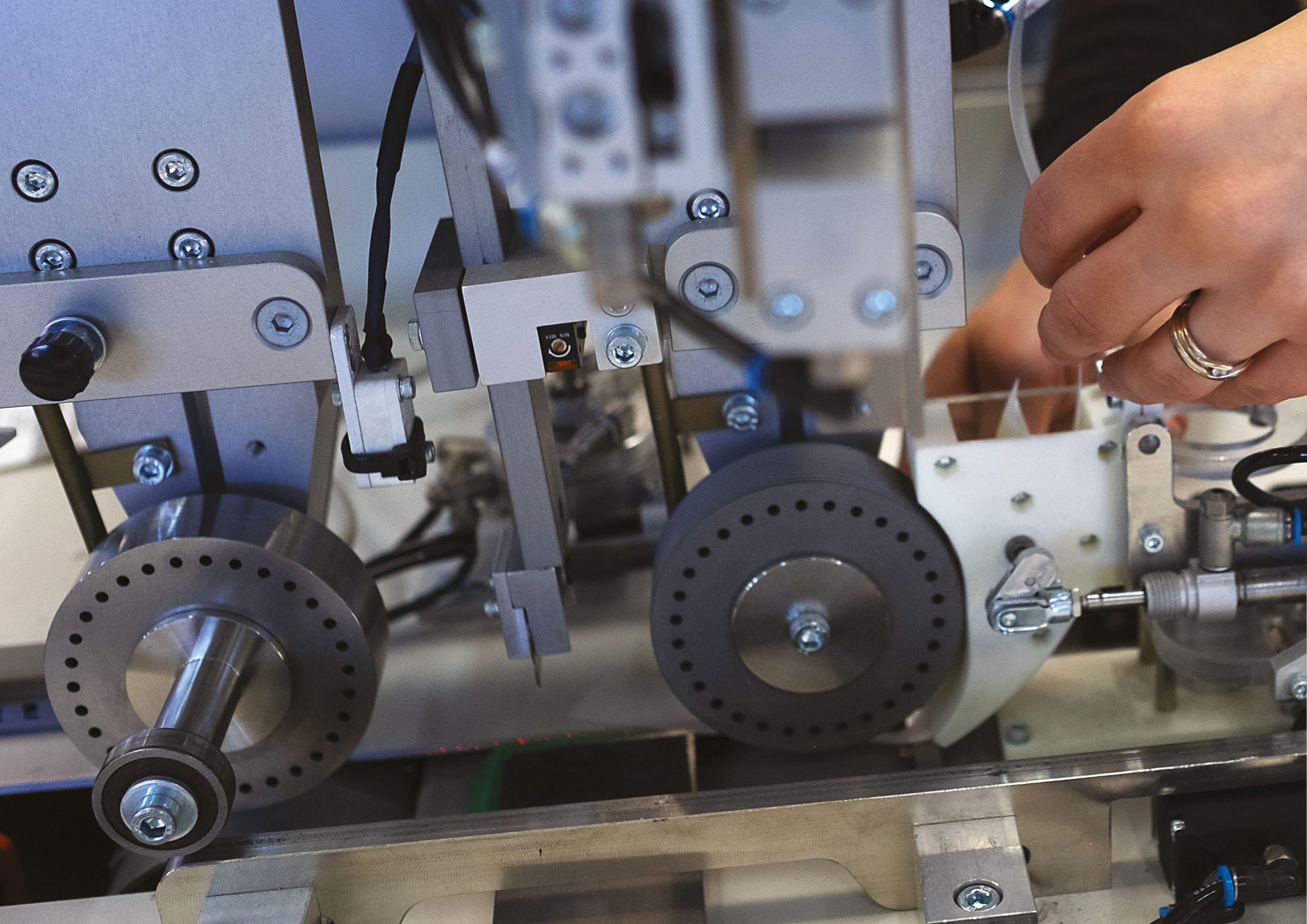
RECOMMENDED ON LARGE PRODUCTS

**SI** **RIGORE DELLA CONFEZIONE**  
( non è successivamente modificabile )

STRICTNESS OF PACKAGING  
( cannot be subsequently modified )

**SI** **RESISTENTE ALLE AZIONI DI SFREGAMENTO E DI STRESS MECCANICO**

RESISTANT TO RUBBING AND MECHANICAL STRESS ACTIONS



## Ultra / *Welded Ultra*



**a.** Le sezioni di tessuto vengono sovrapposte di una quota fissa utilizzando un'apposita guida e simultaneamente rifilate in modo speculare (sopra/sotto) con taglio ad ultrasuoni per garantire il perfetto accoppiamento del tessuto **SENZA** sormonto.

*Fabric sections are overlapped by a fixed amount using a fabric guide and simultaneously trimmed specularly (top/bottom) with ultrasonic cutting to ensure perfect fabric fit **WITHOUT** overlapping.*



**b.** Il nastro adesivo di unione (anti-UV, rinforzato kevlar) viene steso sopra la linea di accoppiamento e contemporaneamente attivato da due sonotrodi rotativi con potenza regolabile per adattarsi alle varie tipologie di tessuto.

*Adhesive bonding tape (anti-UV, Kevlar-reinforced) is laid over the mating line and simultaneously activated by two rotary sonotrodes with adjustable power to suit various fabric types.*

“Il non plus ultra delle tecnologie di confezione!  
Il sormonto viene eliminato! Grazie al nastro di unione UltraSeam, le sezioni di tessuto sono accoppiate affiancate, evitando il tradizionale raddoppio di spessore e migliorando gli inestetismi derivanti dall'avvolgimento del telo. La saldatura ad ultrasuoni tra nastro e tessuto permette performance di efficienza meccanica e di resistenza agli agenti atmosferici sempre ai massimi livelli”

*“The ultimate in packaging technologies!  
The overlap is eliminated! Thanks to the UltraSeam joining tape, fabric sections are coupled side by side, avoiding the traditional doubling of thickness and improving blemishes resulting from cloth wrapping. Ultrasonic welding between tape and fabric allows for consistently top-notch mechanical efficiency and weathering performance.”*

**SI** **NASTRO DI UNIONE ULTRASEAM ANTI-UV RINFORZATO KEVLAR**  
ULTRASEAM ANTI-UV KEVLAR REINFORCED JOINING TAPE

**SI** **ESTETICA E TENSIONAMENTO DEL TELO MIGLIORI**  
IMPROVED SHEET AESTHETICS AND TENSIONING

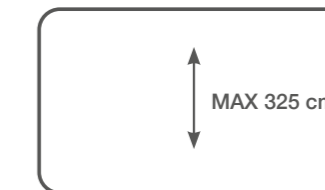
**SI** **RIDUZIONE DI PIEGHE / INESTETISMI DA AVVOLGIMENTO**  
REDUCTION OF WRINKLES/ BLEMMISHES FROM WINDING

**SI** **CONSIGLIATO PER TENDE A CASSONETTO**  
RECOMMENDED FOR CASSETTE AWNINGS

**SI** **SPESSORE DEL TELO CONFEZIONATO UNIFORME ED INGOMBRO/DIAMETRO DI AVVOLGIMENTO RIDOTTO**  
(eliminazione sormonti)  
UNIFORM PACKAGED FABRIC THICKNESS AND REDUCED WINDING SPACE/DIAMETER  
(elimination of overlaps)

**SI** **RESISTENTE ALLE AZIONI DI SFREGAMENTO**  
(assenza di filo e di fori sul tessuto)  
RESISTANT TO RUBBING ACTIONS  
(absence of thread and holes in the fabric)

## Altezza / Great Heights



**a.** Il telo viene ricavato in larghezza direttamente dal rotolo di tessuto (in grande altezza) con un taglio ad ultrasuoni; i bordi vengono ulteriormente rinforzati mediante l'applicazione a caldo di un nastro (FOIL).

*The sheet is cut in width directly from the fabric roll (in great height) by cutting ultrasonic; the edges are further reinforced by hot-applying a tape (FOIL).*

“La tecnologia che proviene direttamente dalla tessitura! Nessuna unione significa uniformità estetica, di spessore e di tensione sul telo, con conseguente riduzione di pieghe ed inestetismi da avvolgimento. Il telo “tutto d’un pezzo”, senza giunzioni, con resistenza e durata uniche nella sua categoria.”

*“Technology that comes directly from weaving! No joins means uniformity of aesthetics, thickness and tension on the cloth, resulting in less creases and blemishes from winding. The “all-in-one” seamless sheeting with unique strength and durability in its class.”*

**SI** **ASSENZA DI GIUNZIONI ED INGOMBRO /  
DIAMETRO DI AVVOLGIMENTO RIDOTTO**

**ABSENCE OF JOINTS AND REDUCED WINDING  
SPACE/DIAMETER**

**SI** **RIDUZIONE DI PIEGHE / INESTETISMI DA  
AVVOLGIMENTO**

**REDUCTION OF WRINKLES/ BLEMISHES FROM  
WINDING**

**SI** **ESTETICA E TENSIONAMENTO DEL TELO  
MIGLIORI**

**IMPROVED AESTHETICS AND TENSIONING  
OF THE FABRIC**

**SI** **CONSIGLIATO PER TENDE A CADUTA  
VERTICALI / TECNICHE**

**RECOMMENDED FOR VERTICAL/TECHNICAL  
DROP BLINDS**



## Indice

<b>Accessori Telo</b> .....	.28		
<i>Fabrics accessories</i>			
<b>Rinforzi</b> .....	.32	<b>Mantovane</b> .....	.41
<i>Reinforcement</i>		<i>Valances</i>	
<b>Grandi Altezze</b> .....	.34	<b>Decori telo</b> .....	.42
<i>Large heights</i>		<i>Fabric decorations</i>	
<b>Tondino con guaina</b> .....	.36	<b>Greche</b> .....	.43
<i>Rod with sheath</i>		<i>Greek</i>	
<b>Tasche</b> .....	.38	<b>Calcolo telo</b> .....	.44
<i>Pockets</i>		<i>Cloth calculation</i>	
<b>Tondini</b> .....	.39		
<i>Rods</i>			

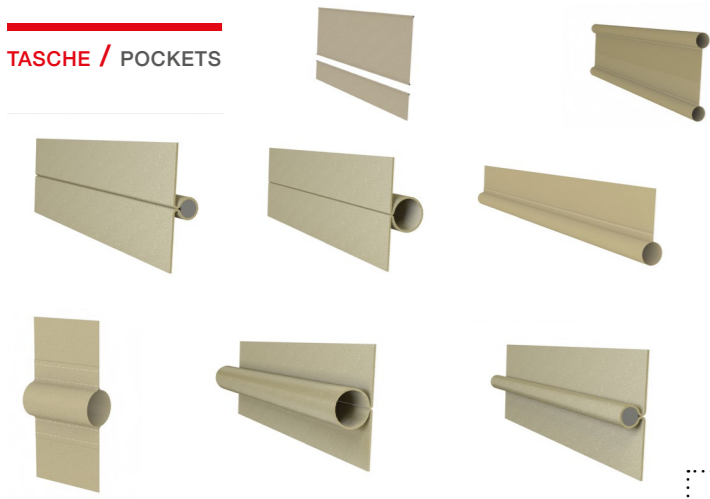
## Accessori Telo

*Fabrics accessories*

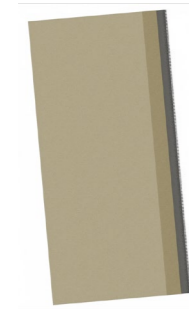
**Acrilico / Poliestere**  
*Acrylic / Polyester*



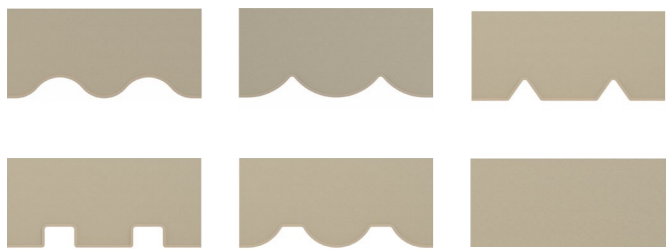
TASCHE / POCKETS



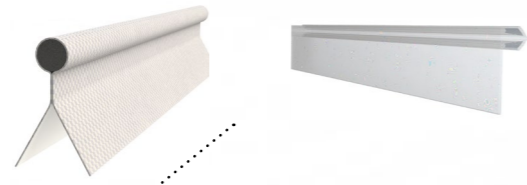
ZIP / ZIP



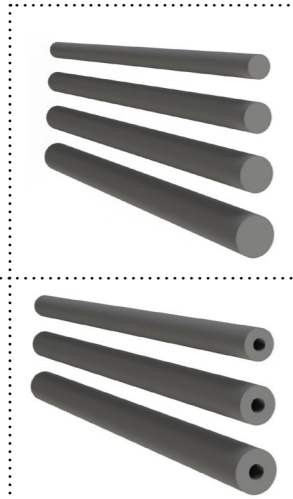
MANTOVANE / VALANCES



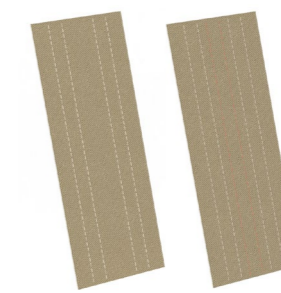
KEDER / KEDER



TONDINI / RODS



RINFORZO / REINFORCEMENT



TECNOLOGIE / TECHNOLOGIES

cucito



tenara



colla



saldato



ultra



altezza



DOPPIA CUCITURA / DOUBLE SEWING



RINFORZO / REINFORCEMENT



CONFEZIONE / PACKAGING

imballo singolo su sacchetto / single packing on bag



imballo multiplo su sacchetto / multiple packing on bag



imballo multiplo su scatola / packing on the box



# Rinforzi

## Reinforcement

Sui teli destinati all'avvolgimento ed ordinati con tessuto in grande altezza o con unioni orizzontali, non sono consigliabili la realizzazione di orli laterali e l'applicazione di rinforzi. La misura standard (in larghezza) del rinforzo è di 11 cm (misura minima 9 cm). La misura massima (in larghezza) senza sovrapprezzo del rinforzo è di 15 cm.

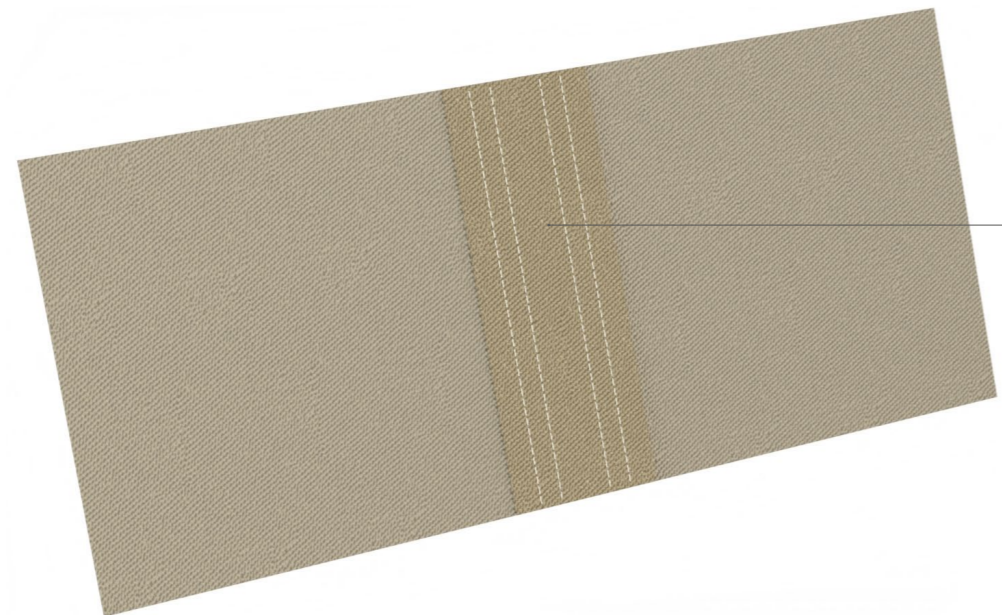
*On roll-up awning cloth ordered with wide width fabrics or fabrics with horizontal welds is not possible to realise side hems or to set reinforcements.*

*The standard reinforcement width is of 11 cm (minimal size 9 cm). The maximal reinforcement width without additional charge is of 15 cm.*

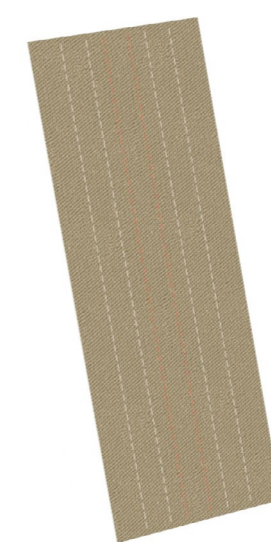
Sui teli ordinati con specifica indicazione della misura finita in larghezza (no nr. altezze), non è in alcun modo possibile stabilire preventivamente l'eventuale misura dei tagli laterali o l'eventuale misura dei rapporti riga terminali laterali. Sui teli realizzati con tessuti rigati aventi rapporto riga asimmetrico, non è in alcun modo garantito il rispetto della successione dei rapporti eventualmente indicata in campionario. Per tessuti, lavorazioni ed accessori non specificati, richiedere sempre conferma di reperibilità, fattibilità e relativo preventivo.

*It's not possible to set the eventual size of lateral cuts or terminal row reports, on fabrics ordered with a specific finished width (not nr. heights). On fabrics realised with striped fabrics having row report asymmetrical, is not guarantee the respect of repeat succession indicated on photographic sample. For not specified fabrics, works and accessories, please ask always confirmation for availability, practicability and the relative quotation.*

### Rinforzo/ Reinforcement



### rinforzo centrale / central reinforcements



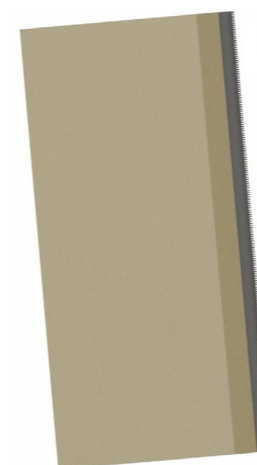
### posizione rinforzi / reinforcements position



I rinforzi, ordinati con specifica indicazione di posizione, che coincidessero alle unioni verticali del telo, saranno spostati ed applicati, senza alcun preavviso, a lato delle unioni coincidenti, salvo preventive diverse disposizioni.

*The reinforcements ordered with a specific position on cloth will be shifted and applied next to the seam of cloth without advice or notice, if they fall exactly on vertical welds of cloth, except preemptive different dispositions.*

### zip laterale/ side zip



### rinforzo angolare / angular reinforcement



### doppia cucitura/ double sewing



## Grandi Altezze

### Large heights

Le grandi altezze sono fornite in tre tipologie:

#### Taglio

Porzione di telo tagliato ad ultrasuoni.

#### Confezionato

Telo con tondini superiori/inferiori tagliato ad ultrasuoni con FOIL di 1cm sui bordi laterali in sporgenza.

#### Confezionato ultra

Telo con tondini superiori/inferiori tagliato a ultrasuoni con applicazione di nastro ultra rinforzato con fibra di vetro kevlar rinforzata di 2cm sui bordi laterali in sporgenza.

Nelle versioni confezionate possono essere aggiunti optional a richiesta come il tondino su guaina (keder) o la doppia cucitura.

Sconsigliamo rinforzi e risvolti.

Large heights are provided in three types:

#### Cut

Ultrasonically cut portion of sheet.

#### Packaged

Sheeting with upper/lower rods.

Ultrasonically cut with FOIL of 1cm

On the side edges in overhang.

#### Packaged plus

Canvas with upper/lower rods

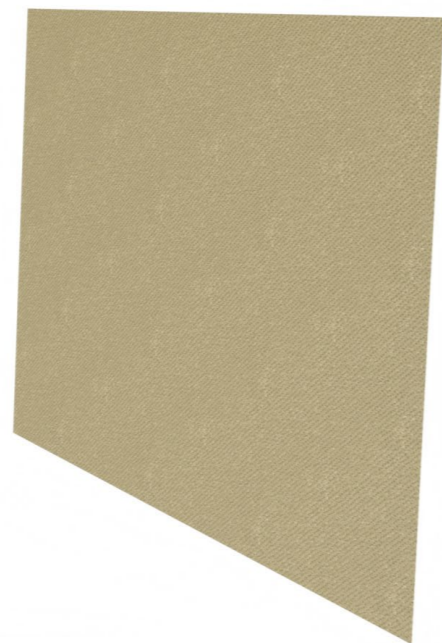
ultrasonically cut with kevlar tape

reinforced by 2cm on the side edges in overhang.

In the packaged versions can be added optional extras such as rod on sheathing (keder) or double stitching.

We do not recommend reinforcements and lapels.

### Taglio grandi altezze / Great heights cut



### Confezionato grandi altezze standard / Great heights standard great heights



foil 1 cm  
foil 1 cm

Larghezza massima MT 3,30 / Maximum width MT 3,30

### Confezionato grandi altezze ultra / Great heights ultra great heights



nastro ultra 2 cm  
ultra tape 2 cm

## Tondino con guaina *Rod with sheath*

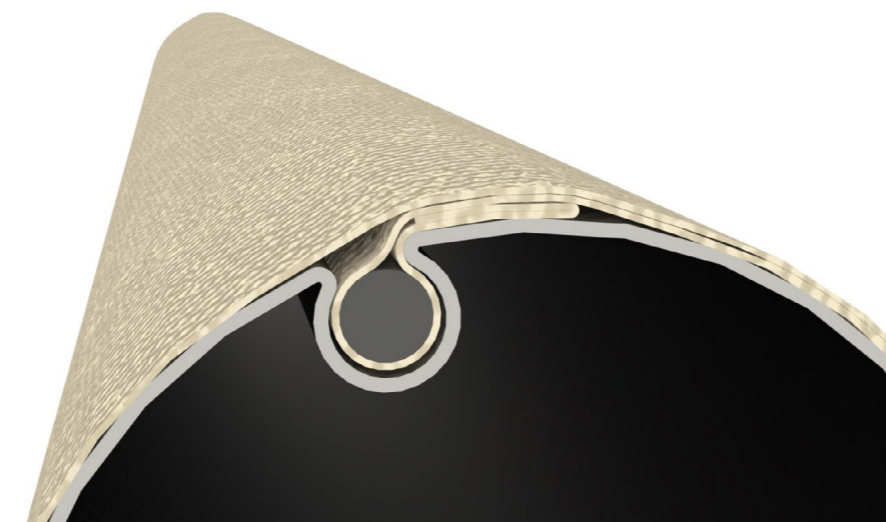
Il tondino con guaina (keder) sostituisce il risvolto con tondino, creando un bordo lineare senza sormonti che conferisce al telo le seguenti caratteristiche:

- stabilità longitudinale;
- praticità inserimento nei profili;
- riduzione gobba da risvolto e segni di arrotolamento;
- resistenza all' allungamento sotto trazione.

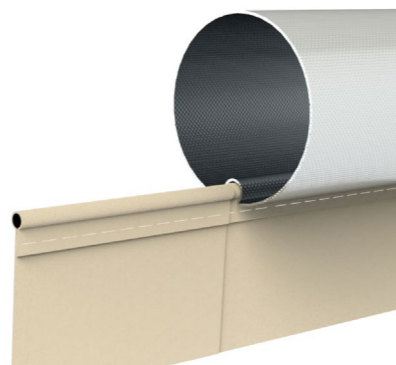
*The rod with sheath (keder) replace the turn-up with rod, creating a inner edge whitout overlaps with gives the fabrics the following characteristics:*

- longitudinal stability;
- practicaly of insertion in profiles;
- reduction of lapel hump and single of rolling;
- resistence to elongation under tension.

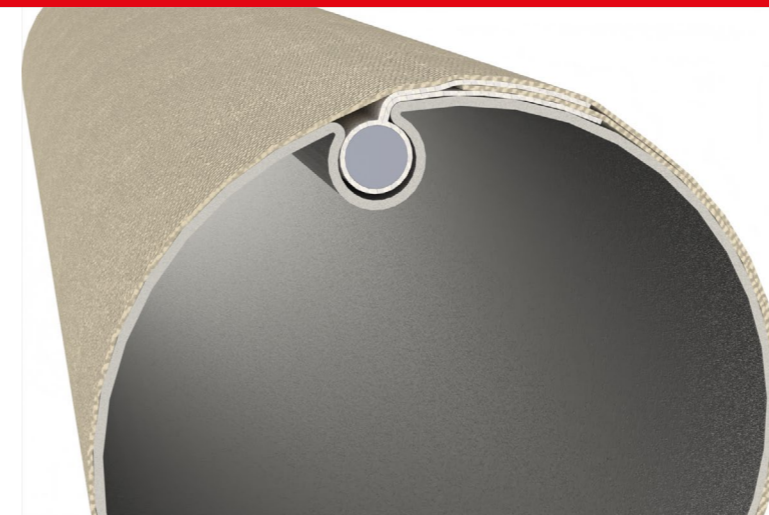
### ▪ Sistema standard /Standard system



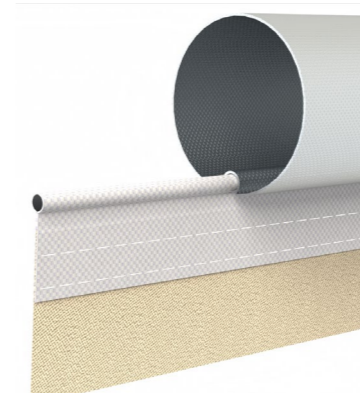
inserimento tondino / insertion of rod



### ▪ Sistema tondino con guaina / Rod system with sheath



inserimento tondino con guaina / insertion of rod with sheath



- STABILITÀ LONGITUDINALE
- PRATICITÀ INSERIMENTO NEI PROFILI
- RIDUZIONE GOBBA DA RISVOLTO E SEGNI DI ARROTOLAMENTO
- RESISTENZA ALL' ALLUNGAMENTO SOTTO TRAZIONE
- LONGITUDINAL STABILITY
- PRATICALLY OF INSERTION IN PROFILES
- REDUCTION OF LAPEL HUMP AND SINGLE OF ROLLING
- RESISTEENCE TO ELONGATION UNDER TENSION

La versione estraibile ha la caratteristica di essere inserita frontalmente sull'ogiva del tubo per agevolare gli interventi dove sfilare/infilare il telo diventa complicata.

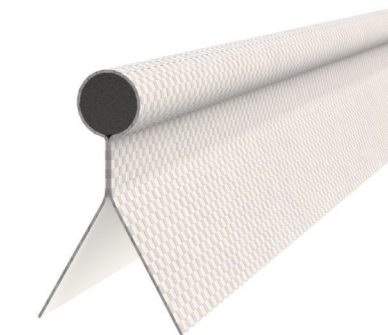
*The pull-out version has the characteristic of being inserted frontally on the pipe tip to facilitate the operations where to pull off/ put on the tarp becomes complicated.*



5-5  
7-5  
8-5

### ▪ Tipologie tondino con guaina *Types of rod with sheath*

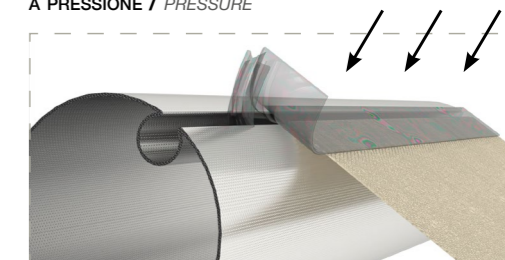
CON DOPPIA ALETTA  
WITH DOUBLE FIN



ESTRAIBILE TRASPARENTE  
REMOVABLE TRANSPARENT



A PRESSIONE / PRESSURE



# Tasche

Pockets

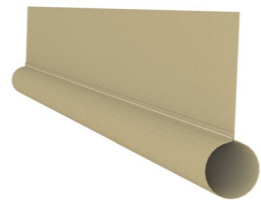
0

STANDARD



1

TASCA INFERIORE LOWER POCKET



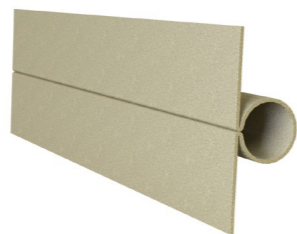
2

TASCA INTERNA INNER POCKET



3

TASCA ESTERNA OUTER POCKET



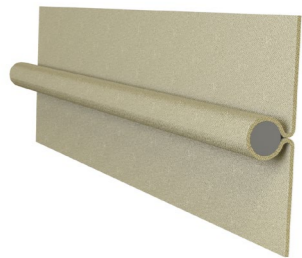
4

TASCA APPLICATA APPLIED POCKET



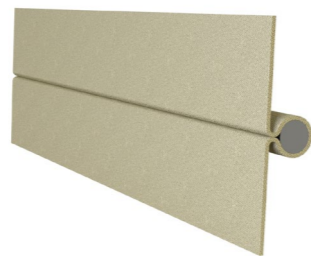
5

TASCA TUBETTO INT INNER POCKET WITH ROD



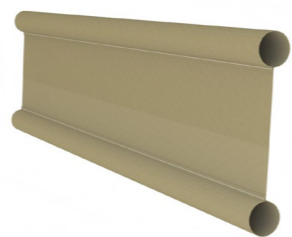
6

TASCA TUBETTO EST OUTER POCKET WITH ROD



7

TASCA DOPPIA DOUBLE POCKET

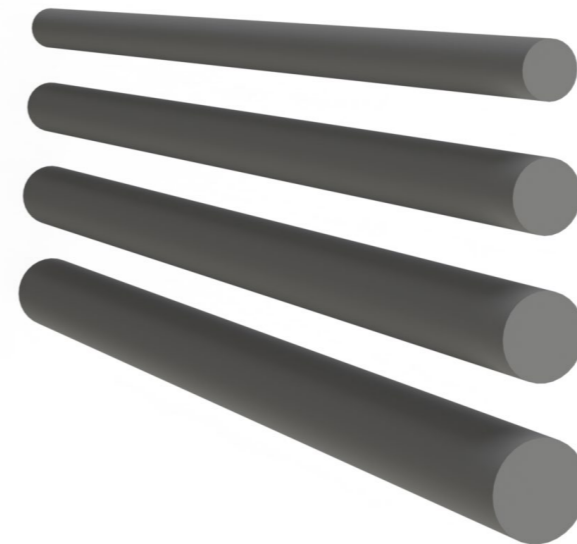


# Tondini

Rods

tondino pieno / solid rod

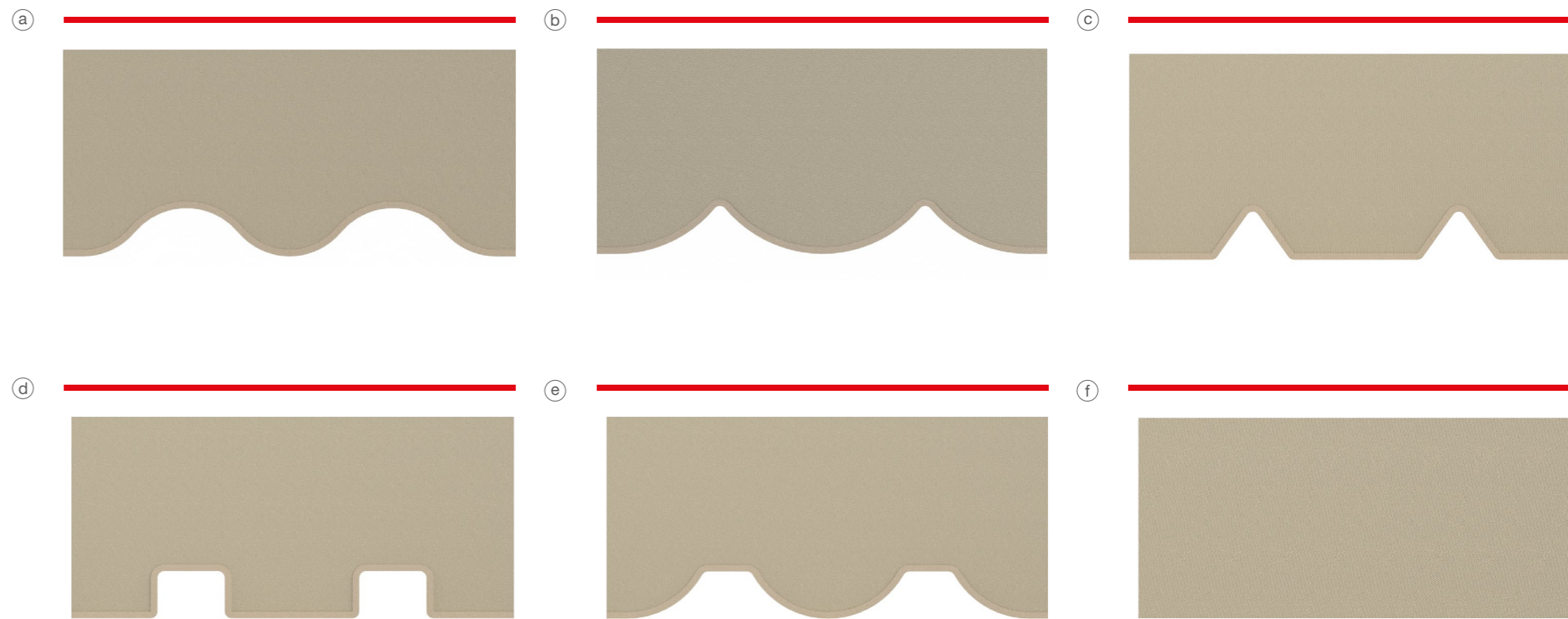
tondino forato / drilled rod





# Mantovane

*Valances*





## Decori telo

*Fabric decorations*

## Greche

*Greek*

### Font caratteri disponibili / Font at disposal

ALGERIAN	ABCDEFGH_ABCDEFGH_1234567890
Americana	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
American Typewriter	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Arial	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Arnold Boehlin	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Avant Garde	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Bodoni	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Bowl Script	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Caslon	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Clarendon	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Cooper	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Expo	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Futura	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Microgramma	ABCDEFGH_L_abcdefgh_1234567890
Old English	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Optima	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Palmer Script	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Rockwell	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Souvenir	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Times Italic	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
University Down	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890
Windsor	ABCDEFGH_abcdefgh_1234567890

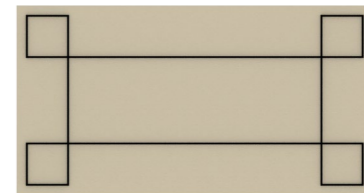


\* COMUNICARE IN UFFICIO  
IL NOME DEL FONT

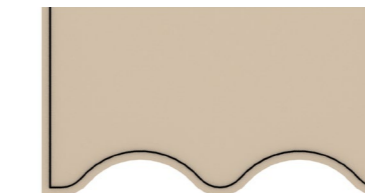
### Greca su telo singola / Single greek key on cloth



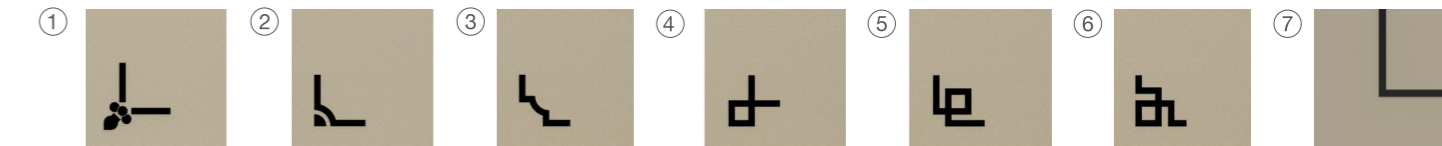
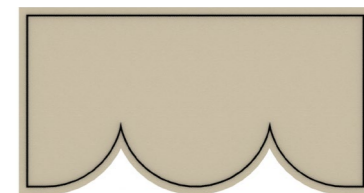
### Greca su telo doppia / Double greek key on cloth



### Greca su mantovana singola / Single greek key on valance



### Greca su mantovana doppia / Double greek key on valance



# Calcolo telo

## Cloth calculation

Larghezza: misura finita + 5 cm. rifilo laterale.

Sporgenza: vuoto per pieno (multipli altezza tessuto in cm) di: misura finita + altezza mantovana finita + 5 cm per ogni risvolto tubetto.

N.B.: la massima sporgenza multipla raggiungibile del telo saldato in PVC, eventualmente comprensiva di altezza mantovana finita, viene calcolata deducendo 1,8 cm per ogni unione e 5 cm per ogni risvolto tubetto.

Per tessuti, lavorazioni ed accessori non specificati, richiedere sempre conferma di reperibilità, fattibilità e relativo preventivo.

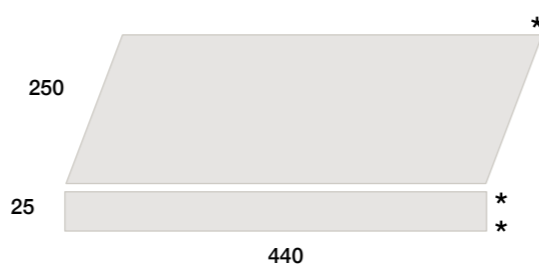
Width: finished measurement + 5 cm lateral cut.

Projection: (multiples of fabric height in cm): finished measurement + finished valance height + 5 cm for every small tube lapel.

Please note: to find the maximal multiple reachable projection on welded PVC cloth, eventually also with valance, detract 1,8 cm for every weld and 5 cm for every small tube lapel.

For not specified fabrics, works and accessories, please ask always confirmation for availability, practicability and the relative quotation.

**A) Dimensioni finite**  
*Finished sizes*

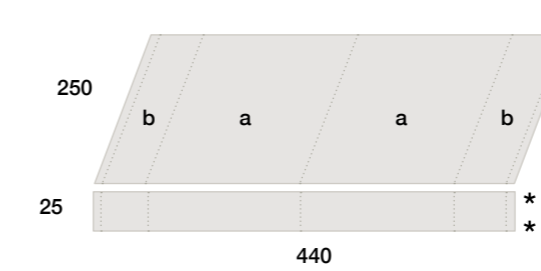


**Esempio**  
*Example*

Superficie / Area =  $4,4 \times (2,5 + 0,25) = 12,1 \text{ m}^2$

\*Tubetti / Tubes

**B) Unione verticale**  
*Vertical seam*

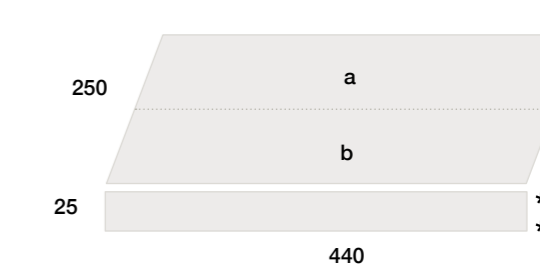


**Esempio con altezza tessuto**  
*Example with fabric height*

Larghezza / Width =  $4 \times 120 = 480 \text{ cm}$   
Sporgenza / Projection =  $250 + 25 + 15(*) = 290 \text{ cm}$   
Superficie / Area =  $4,8 \times 2,9 = 13,9 \text{ m}^2$

\*Tubetti / Tubes

**C) Unione orizzontale**  
*Horizontal seam*



**Esempio con altezza tessuto**  
*Example with fabric height*

Larghezza / Width =  $440 + 10(**) = 450 \text{ cm}$   
Sporgenza / Projection =  $2 \times 180 = 360 \text{ cm}$   
Superficie / Area =  $4,5 \times 3,6 = 16,2 \text{ m}^2$

\*Tubetti / Tubes  
\*\*Rifilo laterale / Lateral cut



Ondulazioni vicine alle unioni  
*Undulations near the seams*



Rigature  
*Lines*



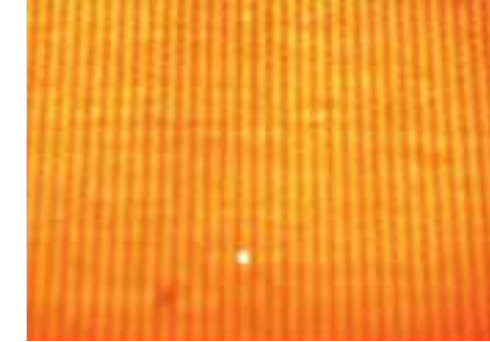
Ondulazioni vicine alle unioni  
*Undulations near the seams*



Rigature  
*Lines*

## Difetti del telo

*Difetti del telo*



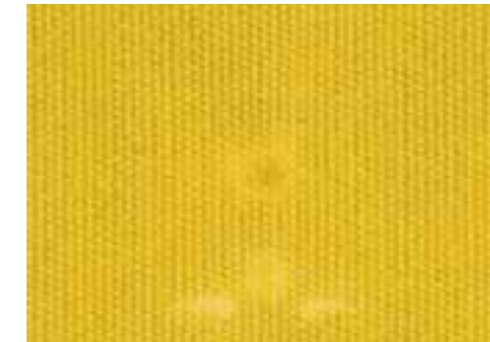
Micro-fores  
*Micro-holes*



Ondulazioni al centro del telo  
*Undulations in the middle of the cloth*



Ondulazioni ai bordi del telo  
*Undulations to the edges of the cloth*



Micro-fores  
*Micro-holes*



Ondulazioni al centro del telo  
*Undulations in the middle of the cloth*



Pieghe di compressione e di avvolgimento  
*Folds of compression and the winding*

catalogo ACRILICO/POLIESTERE

TENDACO 

Via Del Commercio 22  
31046 - Piavon di Oderzo (TV)

tel +39 0422 752560  
fax +39 0422 752300

[info@tendaco.it](mailto:info@tendaco.it)  
[www.tendaco.it](http://www.tendaco.it)

